



ООО «ВИТМАР»

127055, г. Москва, ул. Новослободская, д. 67/69, помещ. 3/1, ком. 1
ИНН 6950147475 КПП 773301001 ОГРН 1126952006378
Телефон +7 (985) 467-27-46

ВИТМАР.РФ

«Реконструкция цеха М2. Кровельное покрытие и фасады» на территории АО «Коломенский завод», расположенного по адресу: Московская область, г. Коломна, ул. Партизан 42

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

1-КЗ/ДС№1 – АС-2

Фасады

Том 2

**2024г.
г. Тверь**



ООО «ВИТМАР»

127055, г. Москва, ул. Новослободская, д. 67/69, помещ. 3/1, ком. 1
ИНН 6950147475 КПП 773301001 ОГРН 1126952006378
Телефон +7 (985) 467-27-46

ВИТМАР.РФ

«Реконструкция цеха М2. Кровельное покрытие и фасады» на территории АО «Коломенский завод», расположенного по адресу: Московская область, г. Коломна, ул. Партизан 42

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

1-КЗ/ДС№1 – АС-2

Фасады

Том 2

**Генеральный директор
ООО "ВИТМАР"**

Савченков М.В.

2024г.

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Ведомость основных комплектов чертежей		
Наименование	Наименование	Примечание
1-КЗ/ДС №1-АС-1	Архитектурно-строительные решения. Кровля	
1-КЗ/ДС №1-АС-2	Архитектурно-строительные решения. Фасады	
1-КЗ/ДС №1-ЭС	Сети электроснабжения	
1-КЗ/ДС №1-ВК	Сети водотведения	
1-КЗ/ДС №1-ПОС	Проект организации строительства	

Ведомость чертежей основного комплекта		
Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Схема расположения реконструируемого участка цеха	
4	Устройство металлической несущей рамы по фасаду Ы'	
5	Устройство остекления по фасаду Ы'	
6	Фрагменты фасада по оси Ы'. Спецификации материалов по фасаду Ы'	
7	Ремонтные работы фасада по оси 14	
8	Спецификация материалов фасада по оси 14	
9	Устройство фахверка фасада по оси Я'	
10	Узлы фахверка фасада по оси Я'	
11	Раскладка стеновых панелей фасада по оси Я'	
12	Цветовое решение фасада по оси Я. Спецификации материалов	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов		
Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
СП 131.13330.2020	Строительная климатология	
СП 70.13330.2012	Несущие и ограждающие конструкции	
СП 56.13330.2021	Производственные здания и сооружения	
	Прилагаемые документы	
ООО "Унитэк"	Техническое описание по установке гильз Уникс-3200	
ООО "МеталлПрофиль"	Сертификат соответствия сендвич-панелей	

Общие данные

Данный раздел разработан на основании технического задания на проектирование, выданного ООО "Проминжиниринг" и технического заключения по обследованию 1-КЗ/ДС№1-ТО выполненного ООО "Витмар".

Рабочей документацией предусмотрена реконструкция части фасадов сектора производственного цеха М2 по осям Ы, 14 и Я, расположенного на территории АО "Коломенский завод".

Здание существующее, имеет металлический каркас. За относительную отметку 0,000 принят уровень чистого пола цеха.

По функциональной пожарной опасности здание относится к классу Ф 5.1, в соответствии с №123-ФЗ.

Степень огнестойкости здания – II, предусмотрена в соответствии с № 123-ФЗ;

Класс конструктивной пожарной опасности здания – С 0 (по табл . 2 №123-ФЗ);

Категория здания по пожарной и взрывопожарной безопасности– В по НПБ 105-2003;

Ведомость спецификаций		
Лист	Наименование	Примечание
4	Спецификация металлических изделий несущей рамы	
6	Спецификация элементов заполнения проемов	
6	Спецификация элементов для устройства остекления по оси Ы'	
6	Спецификация материалов для ремонта оштукатуренных частей фасада по оси Ы'	
8	Спецификация материалов для выполнения ремонта фасада по оси 14	
10	Спецификация металлических изделий несущей рамы фасада Я'	
11	Спецификация фасонных стеновых элементов	
12	Спецификация стеновых сендвич-панелей	
12	Спецификация материалов для выполнения ремонта фасада по оси Я	

						1-КЗ/ДС№1-АС-2			
						“Реконструкция цеха М2. Кровельное покрытие и фасады” на территории АО “Коломенский завод”, расположенного по адресу: Московская область, г. Коломна, ул. Партизан 42.			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата	Фасады	Стадия	Лист	Листов
							Р	1	12
ГИП		Савченко В.М.					Общие данные (начало) ООО “ВИТМАР”		
Проверил		Савченко В.М.							
Разработал		Осипов А.А.							
Норм. контр.		Лазарев О.Г.							

Общие указания

Проектом предусмотрена реконструкция фасадов производственного цеха М2 в секторе осей Я – Ы.
Реконструкция фасадов заключается:

1) Фасад по оси Ы.

Полный демонтаж деревянного ленточного остекления по всей линии, демонтаж всех деревянных частей рам остекления, демонтаж существующего оцинкованного отлива.

Затем производится устройство сварной несущей рамы из замкнутых металлических профилей из труб 100х7 по ГОСТ 30245–2012 . Сварка всех элементов рамы производится по месту из отдельных элементов. Все элементы согласно разработанных чертежей свариваются при помощи электродуговой сварки по ГОСТ 5264–80.

Затем производится монтаж ленточного остекления состоящего из отдельных витражей из профиля ПВХ с одинарным стеклопакетом.

Перед установкой витражей изготовленная рама полностью очищается и покрывается двумя слоями эмали ПФ–115 по слою грунта ГФ–021.

После установки всех витражей все вертикальные и горизонтальные импосты подлежат утеплению с установкой защитными элементами из оцинкованной стали с полимерным покрытием по установленному RAL. Утеплению также подлежат карнизный стык и пространство под устанавливаемым отливом.

По частям фасада без остекления (ось 2 и ось 14) выполняется ремонт штукатурки и производится окраска алкидными фасадными красками с колеровкой.

2) Фасад по оси 14.

Ввиду того, что вся поверхность фасада имеет разрушения наружной версты, фасад полностью штукатурится цементно–песчаным раствором марки М150 толщиной не менее 30мм по закрепленной сетке “Рабица”. Сетка крепится к стене при помощи дюбель–гвоздей и вязальной проволоки.

Проектом предусматривается не менее 16 крепежных точек на 1 м2. Поскольку сетка поставляется в рулонах шириной 1,5м, а фасад намного выше сетка крепится к стене с пехлесатом 100мм с обязательной установкой креплений в районе перехлеста.

Проектом также предусматривается частичная разборка верхних наиболее поврежденных рядов кладки с устройство карнизного свеса из одинарного керамического кирпича М150 по ГОСТ 530–2012 на цементно–песчаном растворе М75 по ГОСТ 28013–98.

После высыхания штукатурного слоя для предотвращения увлажнения фасада в период эксплуатации проектом предусмотрена покраска фасада силиконовыми фасадными красками с добавлением колера по RAL 7004 не менее двух раз.

3) Фасад по оси Я

Реконструкция фасада состоит из полного демонтажа ограждающей конструкции из листового металла и стеклянных блоков и демонтажа въездных, сдвижных ворот.

Проектом разработан монтаж защитной конструкции из сэндвич–панелей толщиной 150мм и имеющих наружную окраску в установленном фирменном стиле предприятия.

Для монтажа сэндвич–панелей проектом предусматривается устройство нового металлического фахверка из замкнутых металлических профилей из труб 180х8 по ГОСТ 30245–2012.

Крепление конструкций фахверка производится к существующим конструкциям основных и фахверковых колонн цеха. Колонны по краям фахверка крепятся к существующим кирпичным стенам при помощи самоанкерующихся болтов по ГОСТ 28778–90 .

Фахверк выполняется по месту из отдельных элементов при помощи сварки. Сварка всех элементов фахверка производится при помощи электродуговой сварки по ГОСТ 5264–80.

После выполнения всего комплекса работ по устройству фахверка, все детали фахверка покрываются двумя слоями эмали ПФ–115 по слою грунта ГФ–021.

После окраски и высыхания металлических конструкций производится монтаж сэндвич–панелей по ГОСТ 32603--2021 производства ООО “Металл Профиль” с установкой всех элементов стеновой раскладки.

Цоколь фасада оштукатуривается цементно–песчаным раствором толщиной 30 мм с последующей окраской 2 слоями силиконовой фасадной краски с колеровкой согласно фирменного стиля.

Для прохода, через стену фасада, трубы сжатого воздуха на указанной отметке установить специальную разборную гильзу прохода “Уникс RS 300”.

4) Дополнительно.

Все соединения элементов металлоконструкций фахверков по осям Я и Ы – сварные.

Материалы для сварки, соответствующие маркам сталей, принимать по таблице Г. 1 СП 16.13330.2017 “Стальные конструкции. Актуализированная редакция СНиП II–23–81*”.

Для всех сварных швов в соединяемых элементах катет угловых швов принимать равным 1.2t, где t – наименьшая из толщин свариваемых элементов.

При выполнении сварных соединений должны быть исключены резкие переходы между свариваемыми деталями, от шва к основному металлу, подрезы, непровары и другие концентраторы напряжений.

Всю сварку выполнить по ГОСТ 5264–80 электродами Э–50 по ГОСТ 9466–75.

Швы выполняются по типу однопроходные, сплошные.

Контроль качества сварных соединений производить по ГОСТ Р ИСО 17637–2014.

По окончании сварочных работ всех металлических конструкций оформить акты скрытых работ:

- акт антикоррозийной защиты сварных соединений;
- протокол лабораторных исследований качества сварных соединений (ВИК и УЗК).

После завершения монтажа стеновых сэндвич–панелей скрытые работы оформить актами на скрытые работы.

Актами на скрытые работы оформляются работы:

- монтаж стеновых сэндвич–панелей;
- герметизация стыков наружных сэндвич–панелей

Так как работы будут производиться в работающем здании, для непрерывности производства требуется производить работы с учетом работы основного производства.

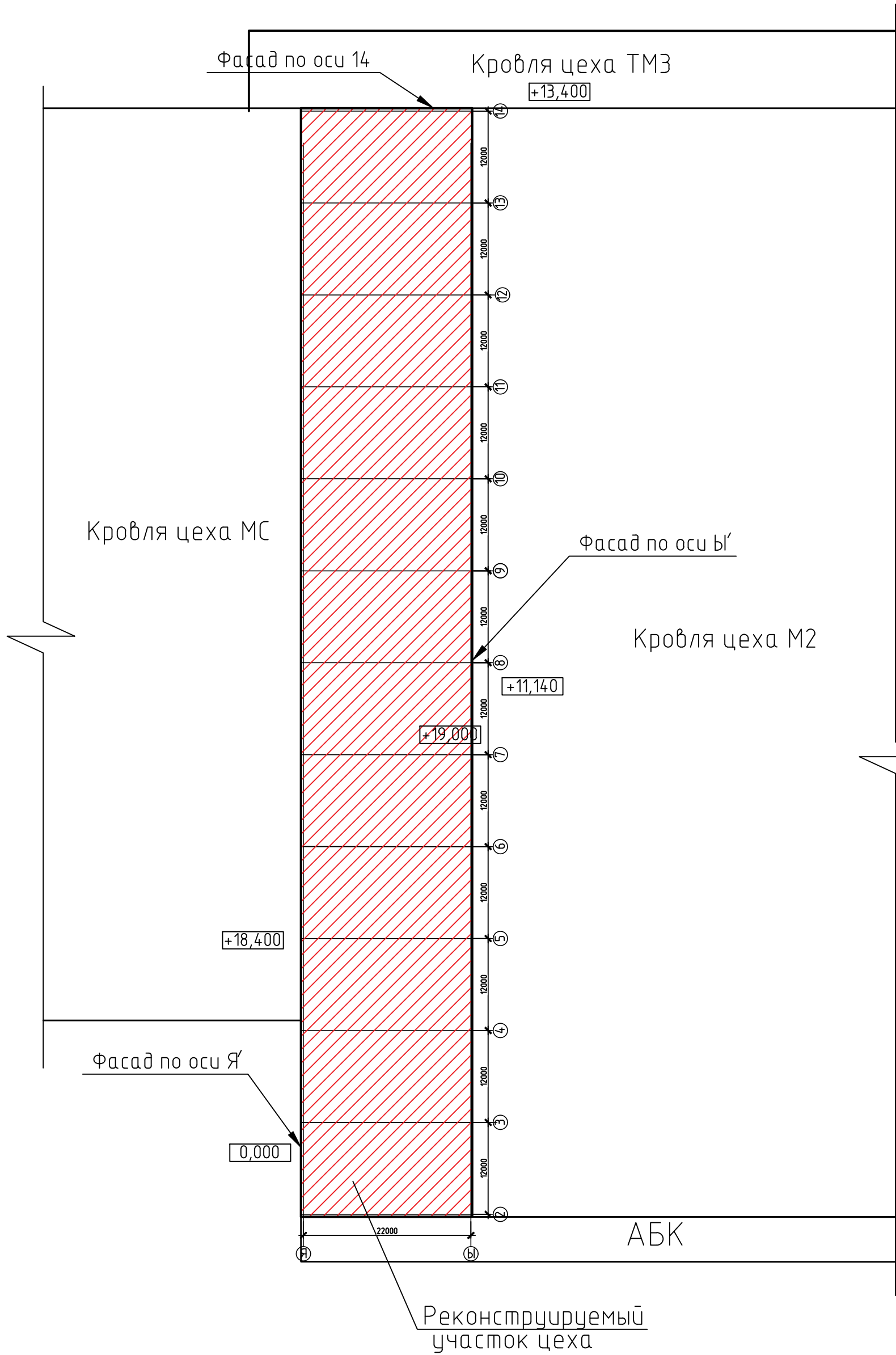
Запрещается применение строительных конструкций и материалов без данных контроля территориальных санитарно–эпидемиологических станций по содержанию природных радиоактивных веществ.

Строительные работы вести в соответствии с действующими СП 49.13330.2010 “Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования”, СНиП 12–04–2002 “Безопасность труда в строительстве. Часть1 “Строительное производство” и согласно проекту организации строительства (1–КЗ/ДС№1–ПОС) разработанному совместно с данным разделом.

Согласовано		
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

						1-КЗ/ДС№1-АС-2				
						“Реконструкция цеха М2. Кровельное покрытие и фасады” на территории АО “Коломенский завод”, расположенного по адресу: Московская область, г. Коломна, ул. Партизан 42.				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата	Фасады	Стадия	Лист	Листов	
							Р	2		
ГИП		Савченко В.М.					Общие данные (окончание)			
Проверил		Савченко В.М.								
Разработал		Осипов А.А.								
Норм. контр		Лазарев О.Г.				ООО “ВИТМАР”				

Схема расположения реконструируемого участка цеха



Согласовано					
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №			

						1-КЗ/ДСН [№] 1-АС-2			
						“Реконструкция цеха М2. Кровельное покрытие и фасады” на территории АО “Коломенский завод”, расположенного по адресу: Московская область, г. Коломна, ул. Партизан 42.			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Фасады	Стадия	Лист	Листов
							Р	3	
ГИП		Савченко М.В.							
Проверил		Савченко М.В.							
Разработал						Схема расположения реконструируемого участка цеха	ООО “ВИТМАР”		
Норм. контр.		Лазарев О.Г.							

Перв. прим.

Справ. №

Подп. и дата

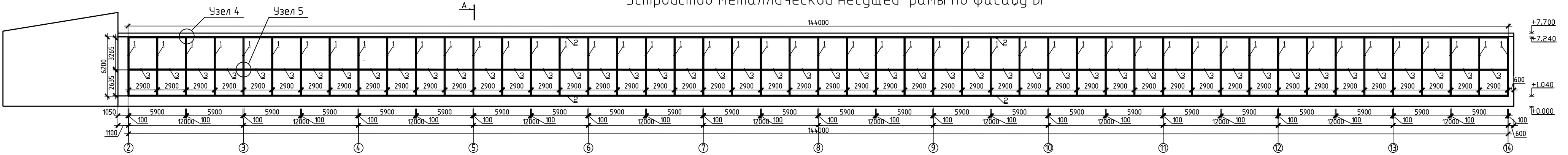
Инв. № дубл.

Взам инв. №

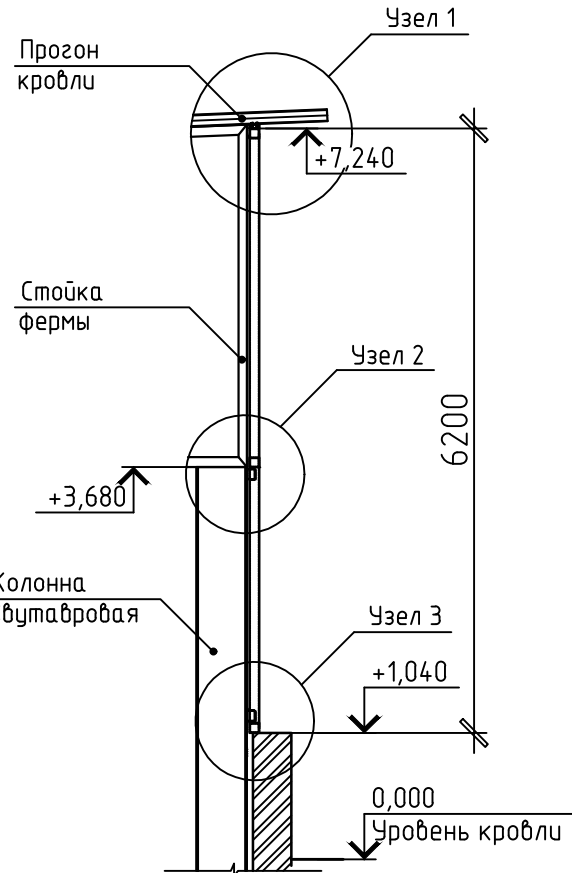
Подп. и дата

Инв. № подл.

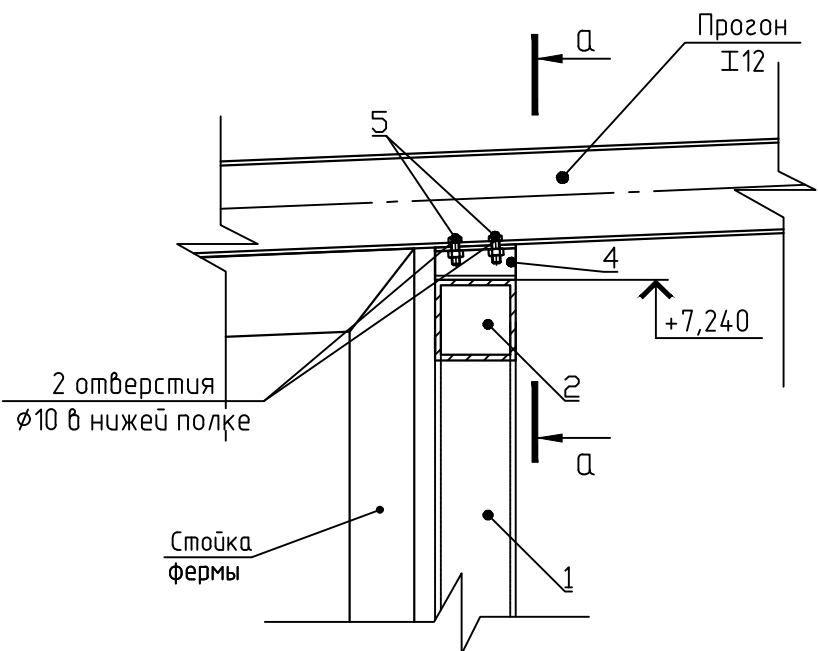
Устройство металлической несущей рамы по фасаду Ы'



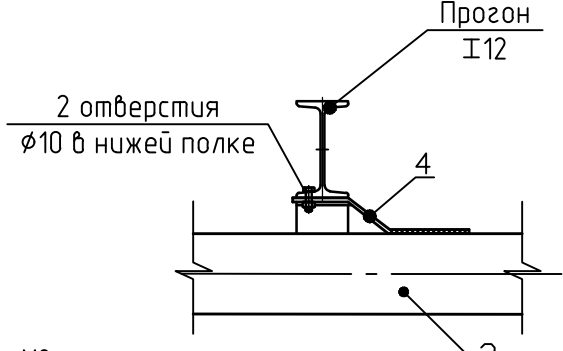
Сечение А-А
(крепление металлического каркаса рам к надколонникам)



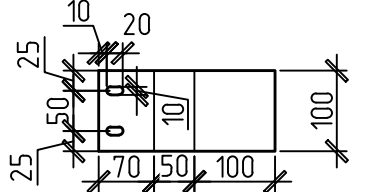
Узел 1



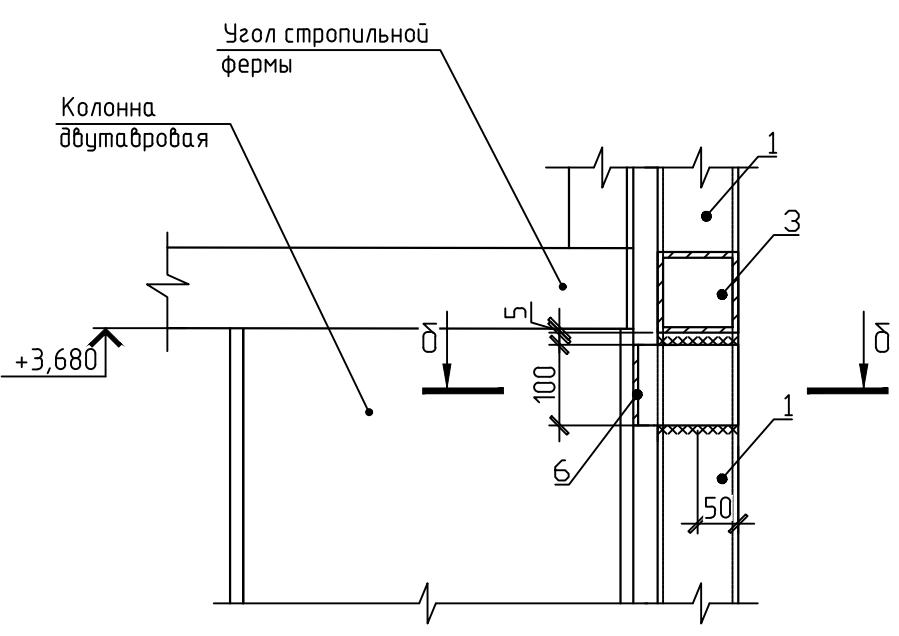
Сечение а-а



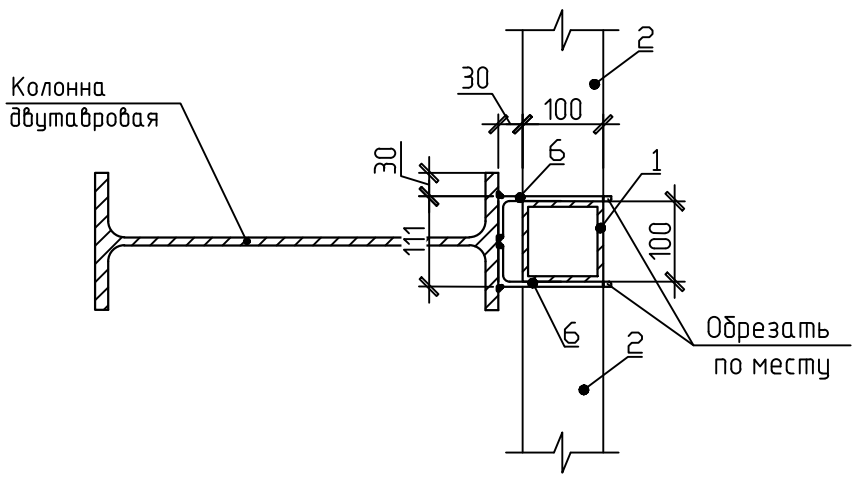
Пластина 4



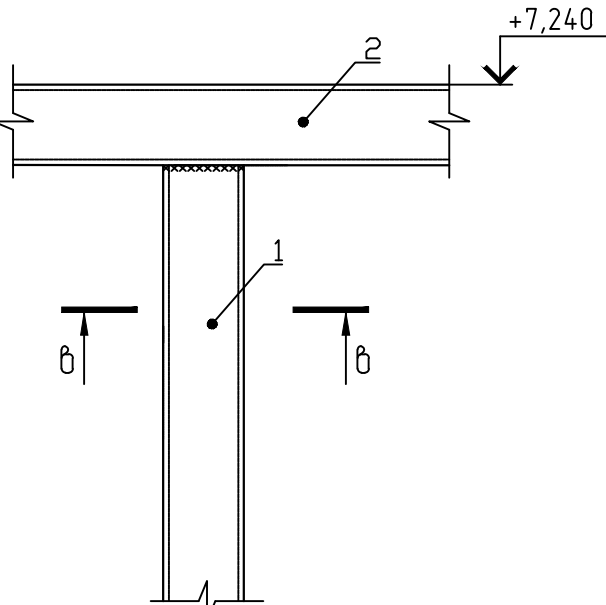
Узел 2



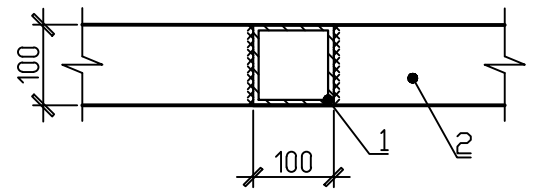
Сечение б-б



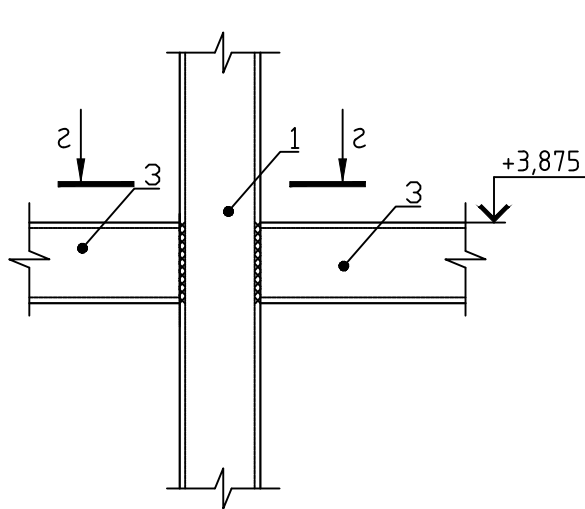
Узел 4



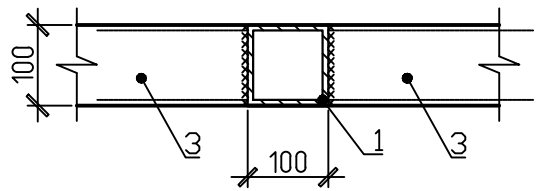
Сечение б-б



Узел 5



Сечение г-г



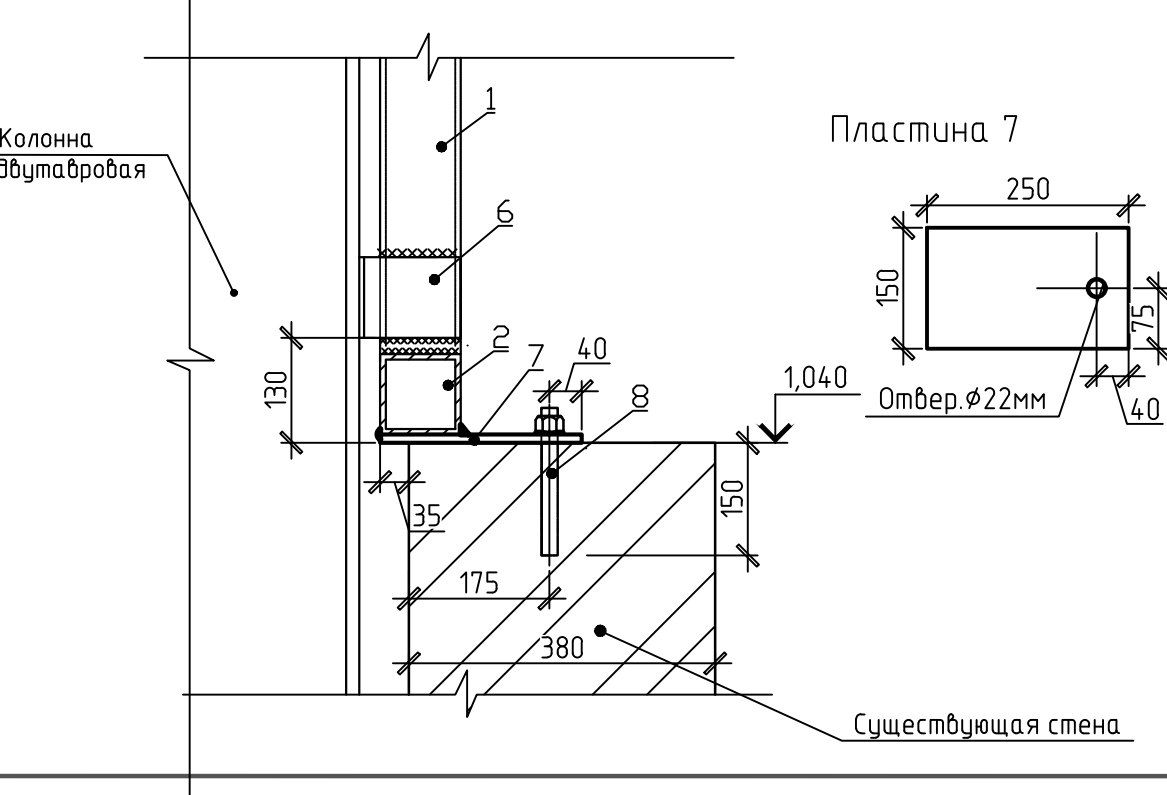
Спецификация металлических изделий несущей рамы

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг
1	ГОСТ 30245-2012	□ 100x7 L= 6000мм	49	115,73
2	ГОСТ 30245-2012	□ 100x7 L= 144000мм	2	2753
3	ГОСТ 30245-2012	□ 100x7 L= 2900мм	48	55,94
4	ГОСТ 103-2006	— 235x100x5	60	0,92
5	ГОСТ 7808-70	Болт М8 с гайкой (L=35мм)	120	0,92
6	ГОСТ 8510-86	Л 140x50x6 L=100 мм	52	0,59
7	ГОСТ 103-2006	— 250x150x10 шаг = 2,0м	73	2,94
8	ГОСТ 28778-2023	Анкер болт 16x150 (распорный)	73	0,17

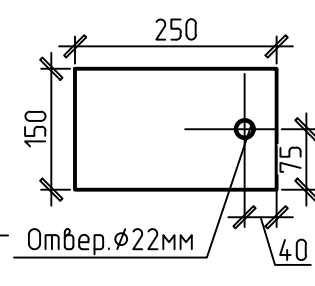
Ведомость окраски металлических конструкций

№ п/п	Наименование	Кол-во	Площадь окраски м2	Общая площадь м2	Примечание
1	Элемент несущей рамы 1	49	2,4	117,6	
2	Элемент несущей рамы 2	2	57,6	115,2	
3	Элемент несущей рамы 3	48	1,16	55,7	
4	Прочие элементы несущей рамы (4, 6, 7)		27	27	
	Общая площадь покраски			315,5	

Узел 3

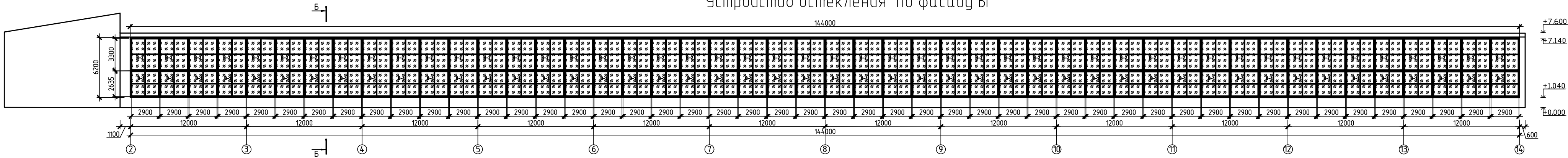


Пластина 7

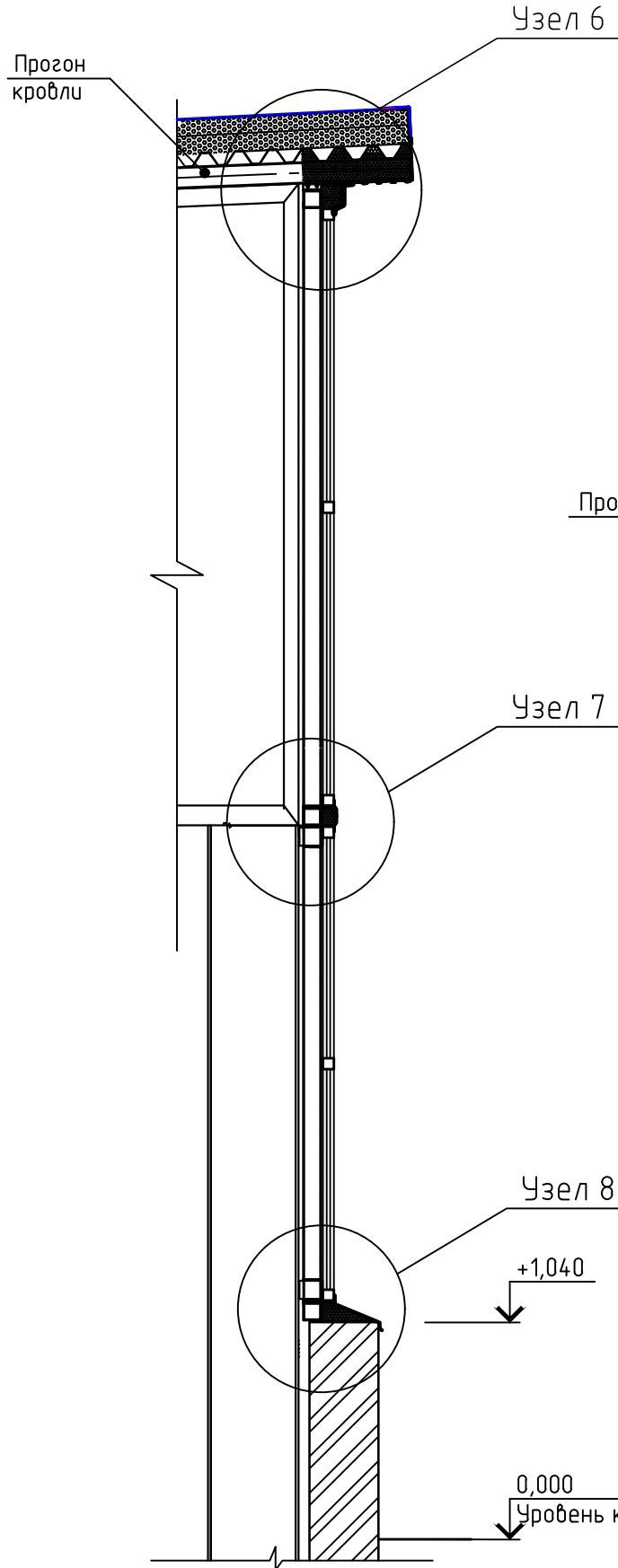


Перв. прим.	
Справ. №	
Подп. и дата	
Взам инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Устройство остекления по фасаду В'



Сечение Б-Б
(крепление витражей остекления к
металлическим рамам)

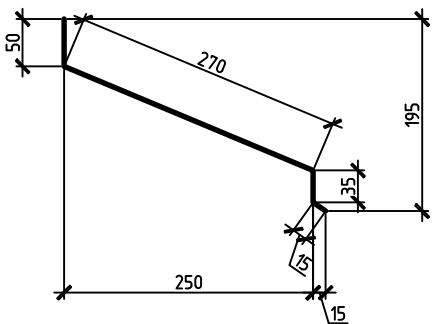
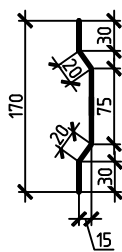
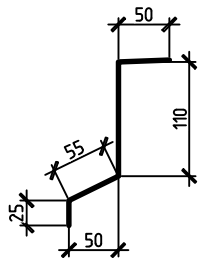


Отделочные профили обрамления витражей

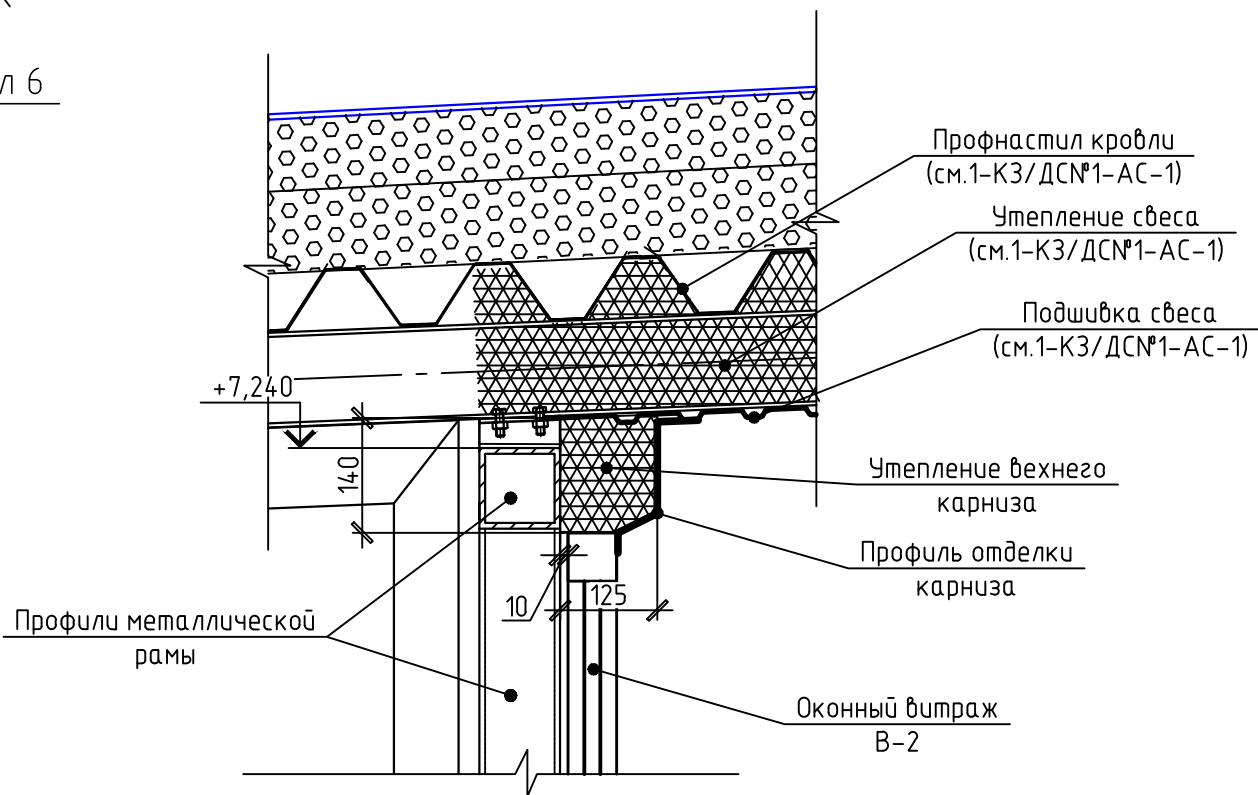
Профиль карниза

Профиль для вертикальных
и горизонтальных импостов

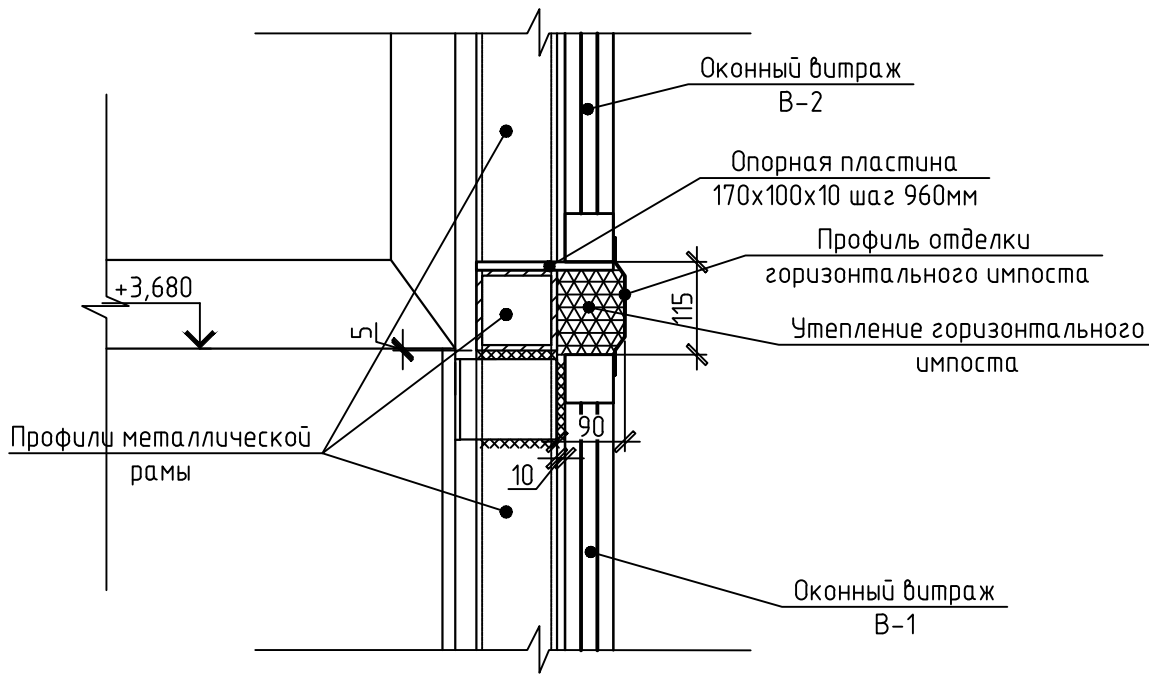
Профиль свеса
(водоотлив)



Узел 6



Узел 7



Узел 8

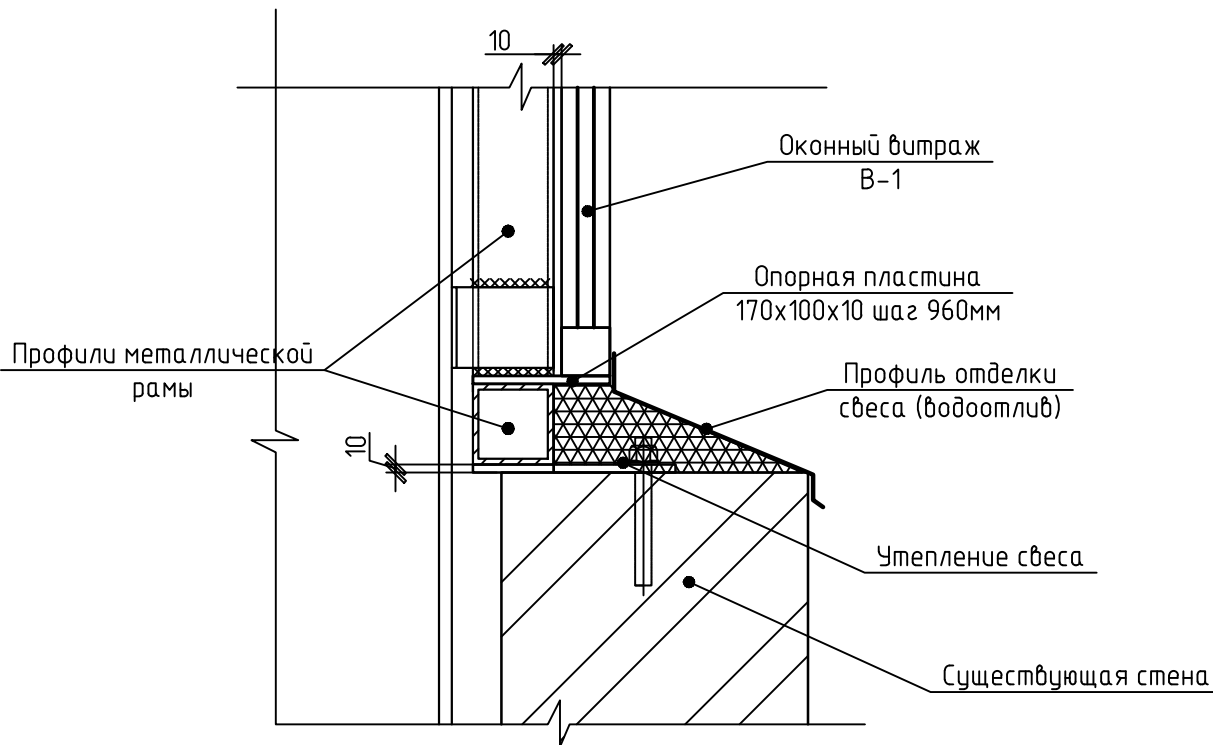


Схема виража В-1

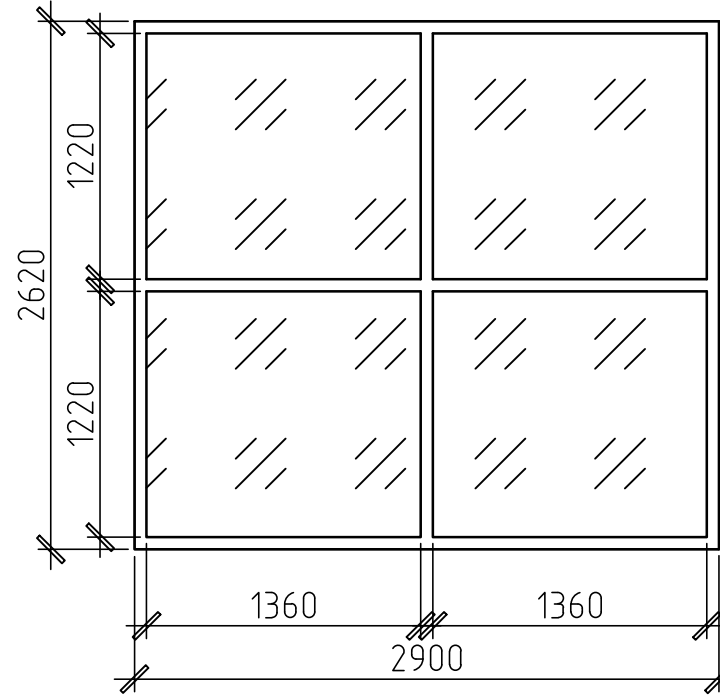
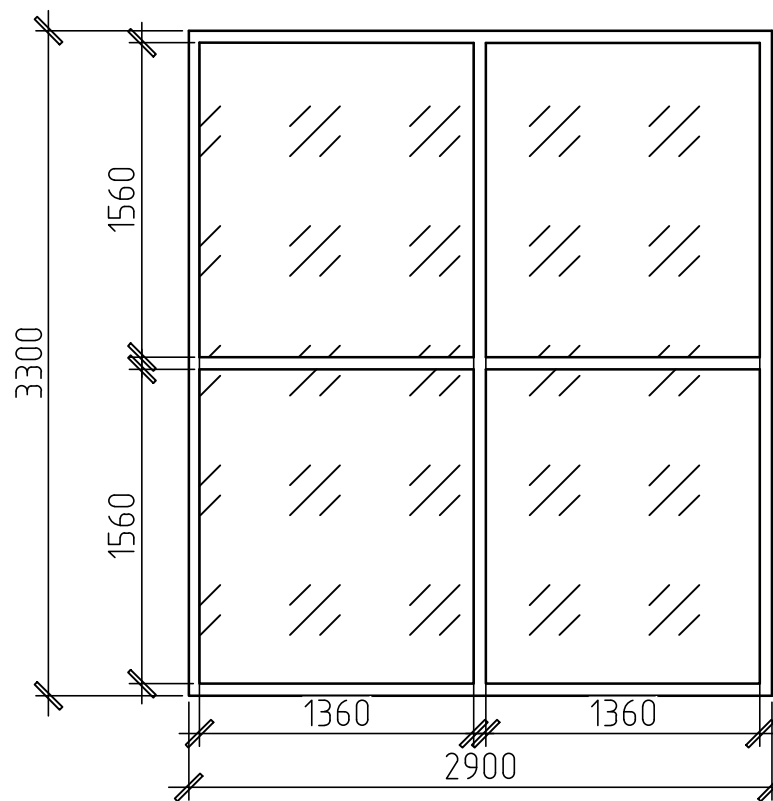
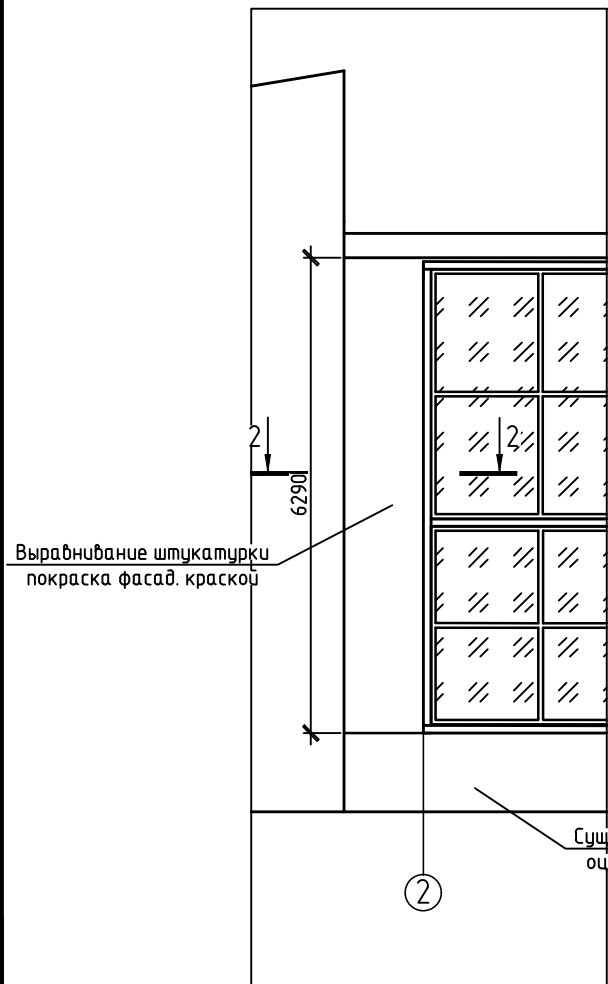


Схема виража В-2

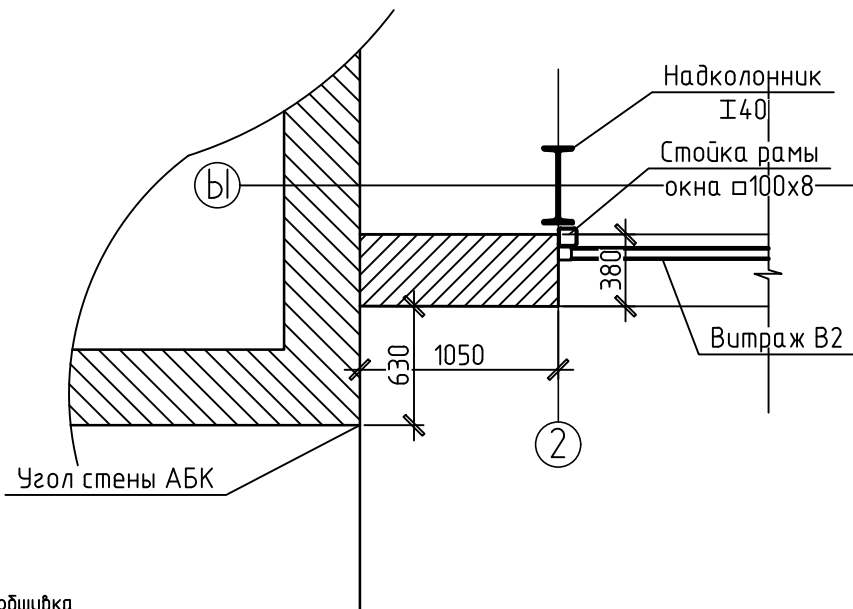


						1-КЗ/ДСН1-АС-2			
						"Реконструкция цеха М2. Кровельное покрытие и фасады" на территории АО "Коломенский завод", расположенного по адресу: Московская область, г. Коломна, ул. Партизан 42.			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Фасады	Стадия	Лист	Листов
ГИП		Сабченко В.М.					Р	5	
Проверил		Сабченко В.М.				Устройство остекления по фасаду В'	ООО "ВИТМАР"		
Разработал		Осипов А.А.							
Норм. контр.		Лазарев О.Г.							

Фрагмент фасада Ы'у оси 2



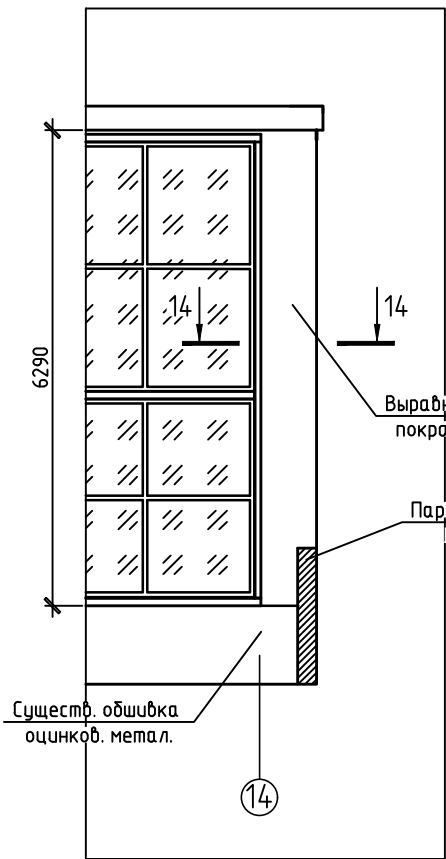
Сечение 2-2



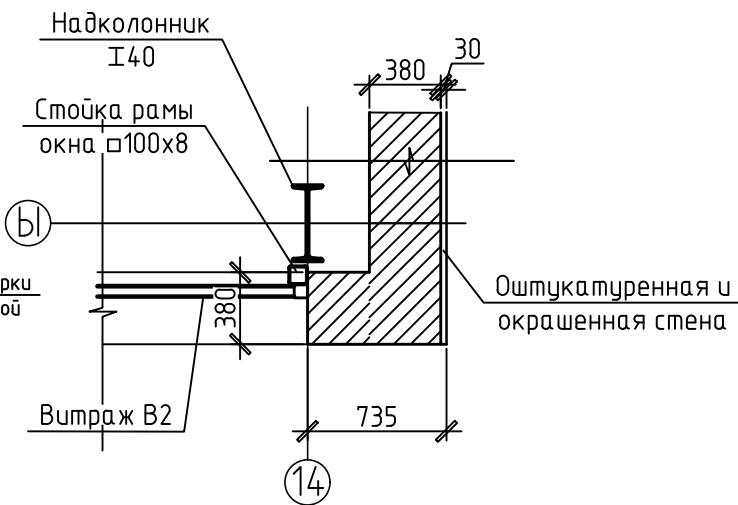
Примечание

Площадь выравнивания штукатурки и покраски 6,6 м2
Толщина выравнивания старой штукатурки составит 10мм

Фрагмент фасада Ы'у оси 14



Сечение 14-14



Примечание

Площадь выравнивания штукатурки и покраски 4,6 м2
Толщина выравнивания старой штукатурки составит 10мм

Ведомость объемов демонтажных работ при ремонте фасада

№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Кол.	Примечание
1	Демонтаж остекления фрамуг в две нитки	м²	1732	стекло δ=4мм общий вес составит-17320кг
2	Демонтаж оцинкованного водоотлива шир. 290мм (длина одной части- 2м)	м²	42,18	длина отлива 145,44 м с учетом нахлестов 20мм
3	Демонтаж деревянных элементов оконных блоков	м³	31,09	

Спецификация элементов заполнения проемов

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
В-1	Индивидуальный из ПВХ	2900x2620	48	RAL 9016
В-2	Индивидуальный из ПВХ	2900x3300	48	RAL 9016

Спецификация элементов для устройства остекления фасада по оси Ы

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
	ГОСТ 19903-2015	Опорная пластина 170x100x10	384	1,34	По 4 шт на витраж
	ГОСТ 34649-2020	Профиль карнизный L=3м	49		RAL 9016
	ГОСТ 34649-2020	Профиль для импостов L=3м	152		RAL 9016
	ГОСТ Р 52146-2003	Профиль свеса (водоотлив) L=3м	49		RAL 7004
	ГОСТ 9573-2012	Вата базальтовая для утеплений примыканий, м3	9,64		
	ГОСТ 11650-80	Саморезы со сверлом 16x3,5, кг	5,20		

Спецификация материалов для ремонта оштукатуренных частей фасада по оси Ы

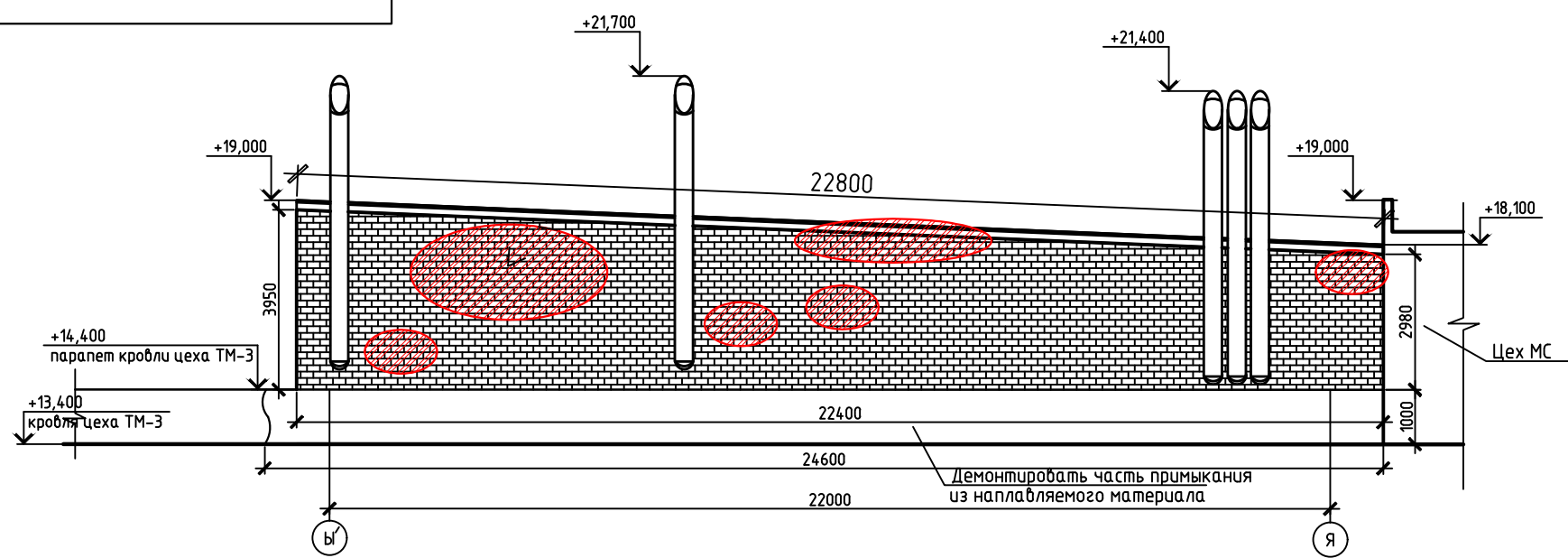
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
	ГОСТ 28013-98	Раствор цементно-песчаный М150 м3	0,11		
		Краска фасадная, силиконовая с колером ECOLUX, кг	2,28		Колер по RAL 7004

Примечание:

1. Элементы крепежа по боковым и верхним поверхностям витражей комплектуются производителем оконных конструкций

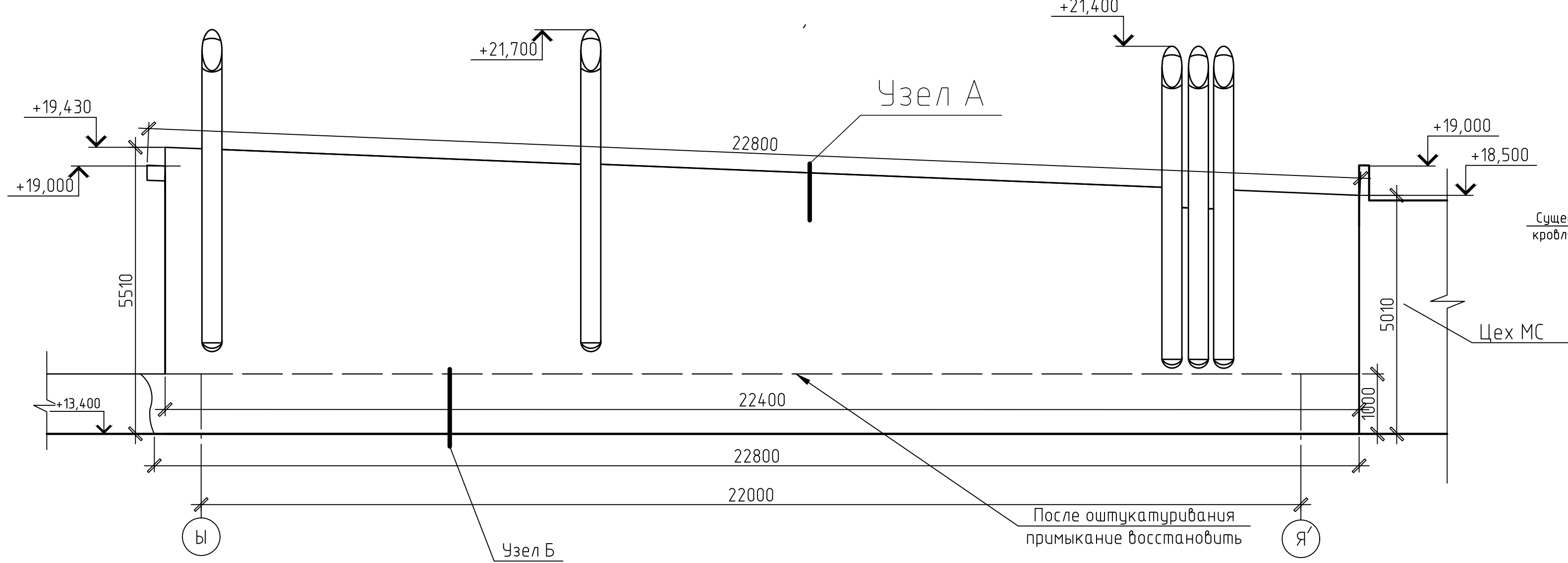
						1-КЗ/ДСН1-АС-2			
						"Реконструкция цеха М2. Кровельное покрытие и фасады" на территории АО "Коломенский завод", расположенного по адресу: Московская область, г. Коломна, ул. Партизан 42.			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Фасады	Стадия	Лист	Листов
ГИП		Савченко М.В.					Р	6	
Проверил		Савченко М.В.							
Разработал		Осипов А.А.				Фрагменты фасада по оси Ы Спецификации материалов по фасаду Ы	ООО "ВИТМАР"		
Норм. контр.		Лазарев О.Г.							

Существующий фасад по оси 14



Места значительного повреждения наружной версты кладки

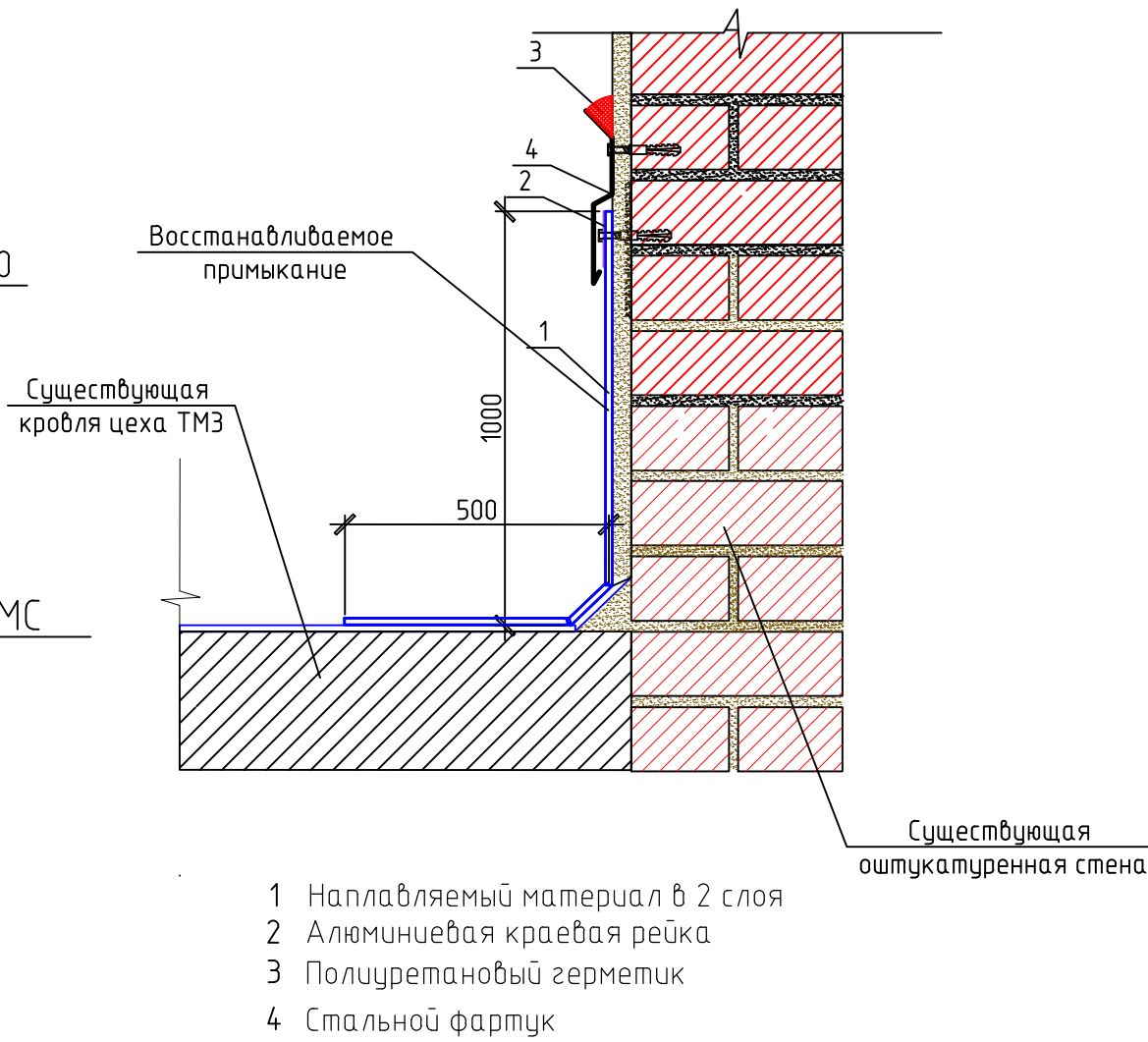
Схема оштукатуриваемой части фасада по оси 14



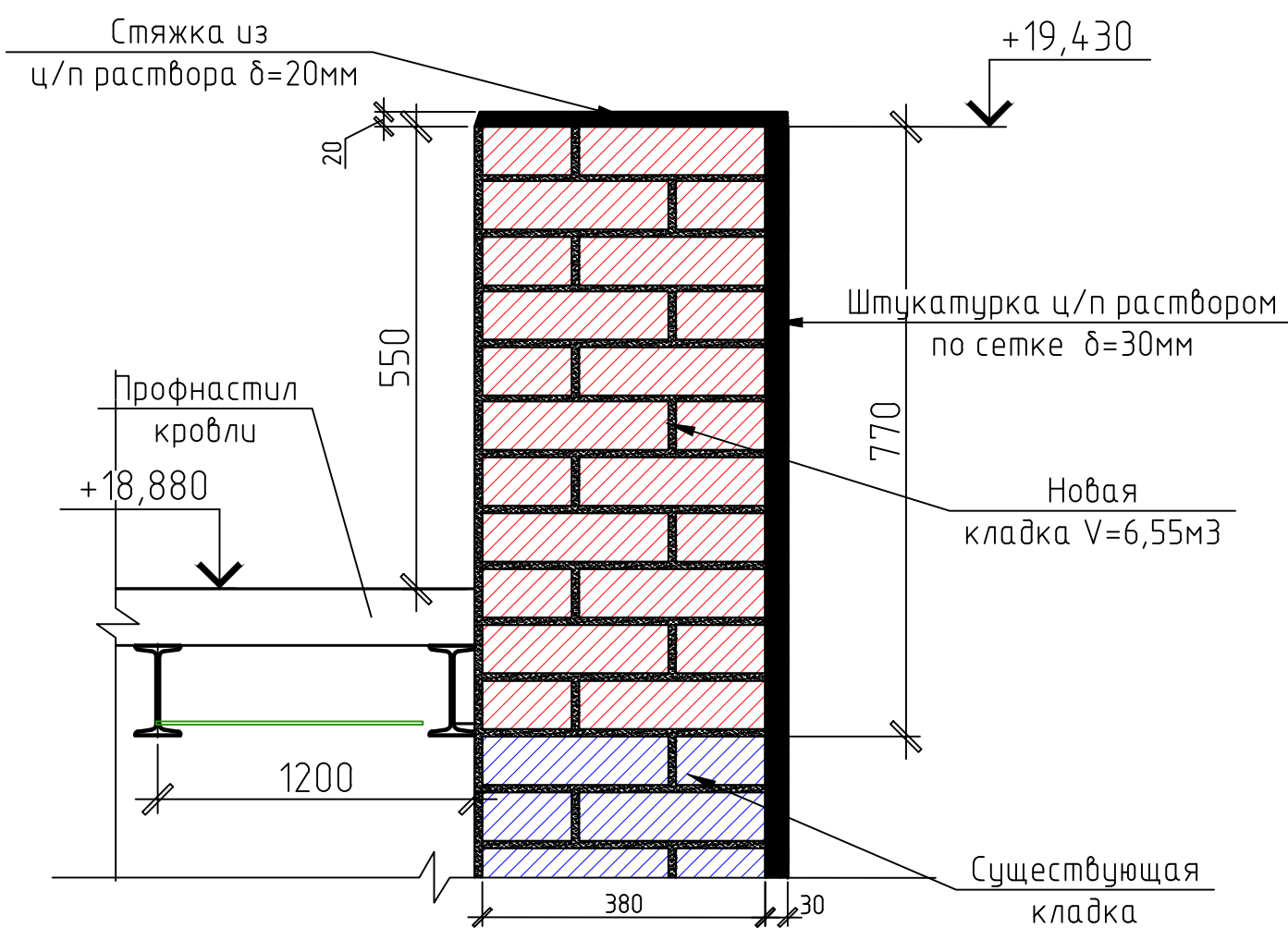
Ведомость объемов демонтажных работ при ремонте фасада

№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Кол.	Примечание
1	Демонтаж прижимной планки примыканий	м.п.	22,4	
2	Демонтаж примыканий из наплавленного материала в два слоя	м²	34,2	
3	Демонтаж верхней части кирпичной кладки в 1,5 кирпича 5 рядов по высоте	м³	3,25	

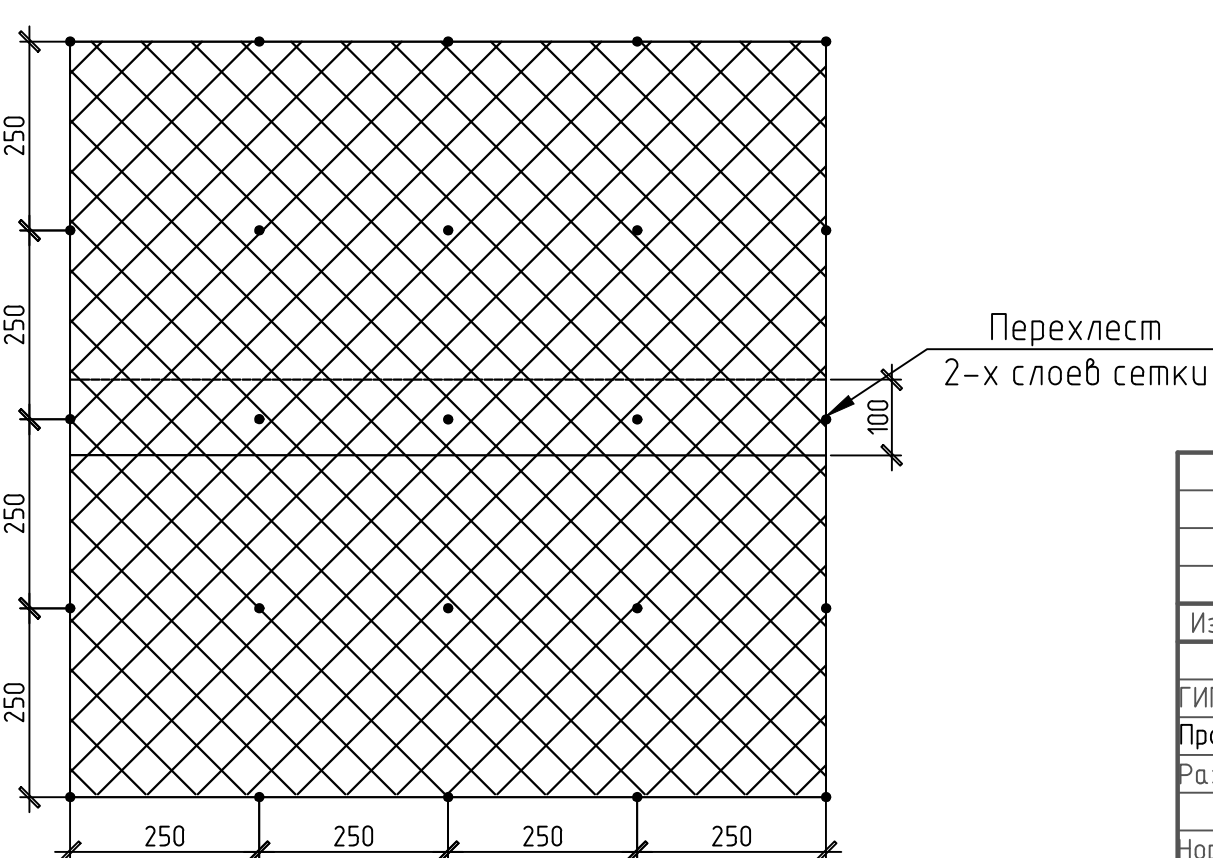
Узел Б
(Фрагмент восстановления демонтированного участка примыкания)



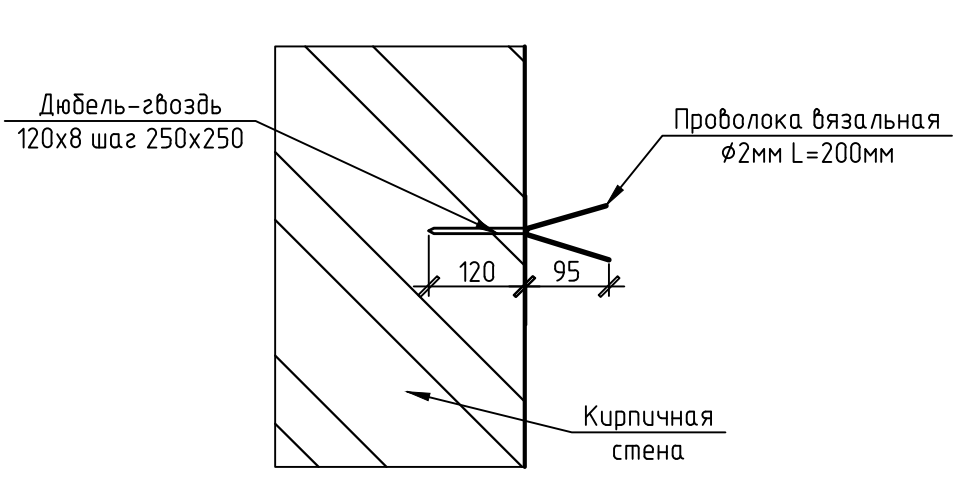
Узел А



Крепление сетки рабицы



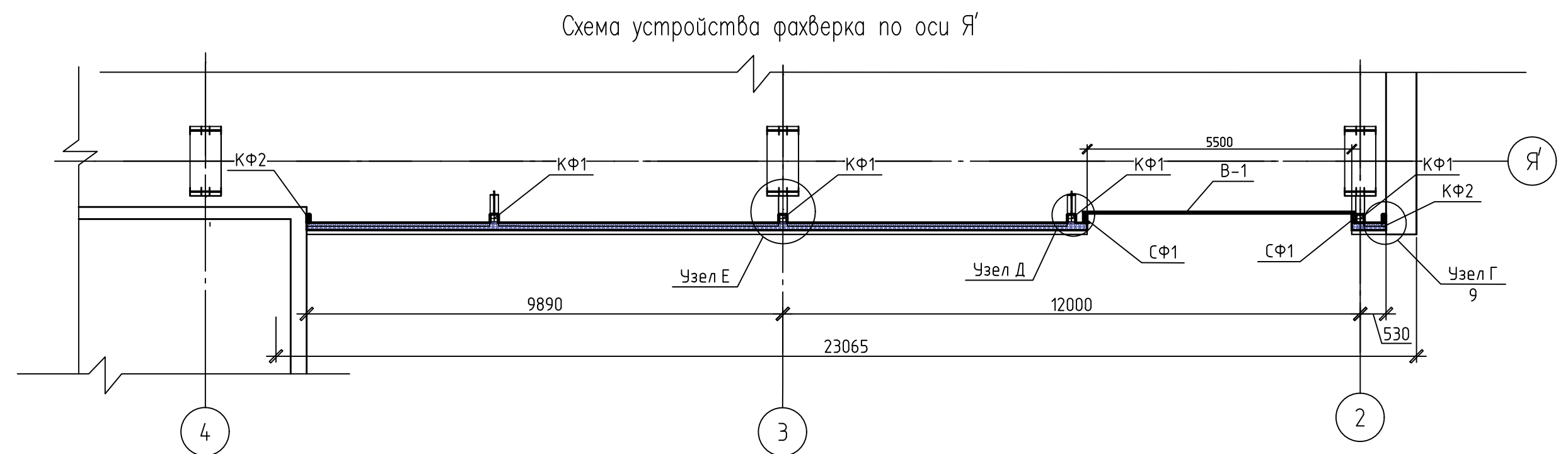
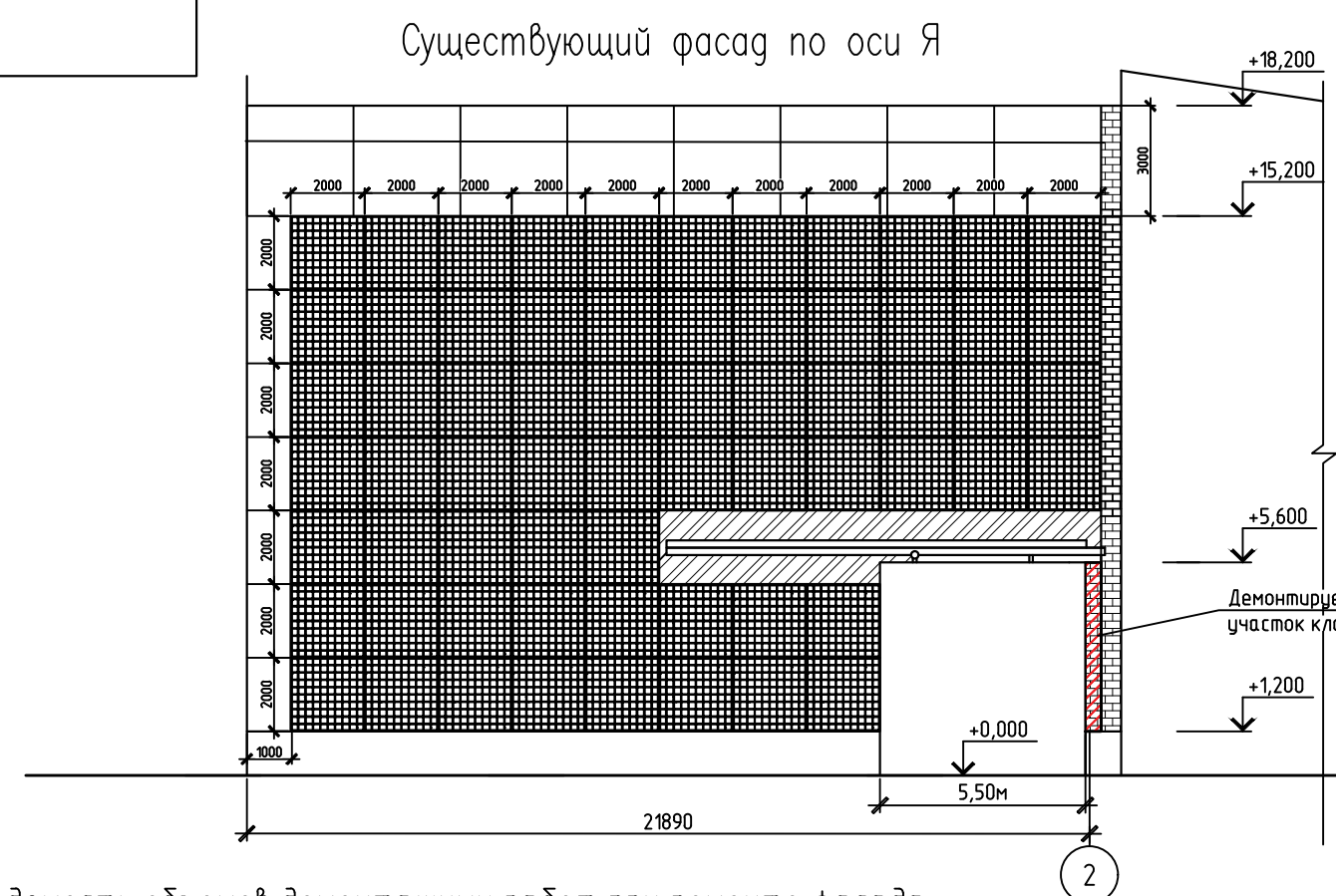
Узел крепления сетки к стене



Перв. прим.

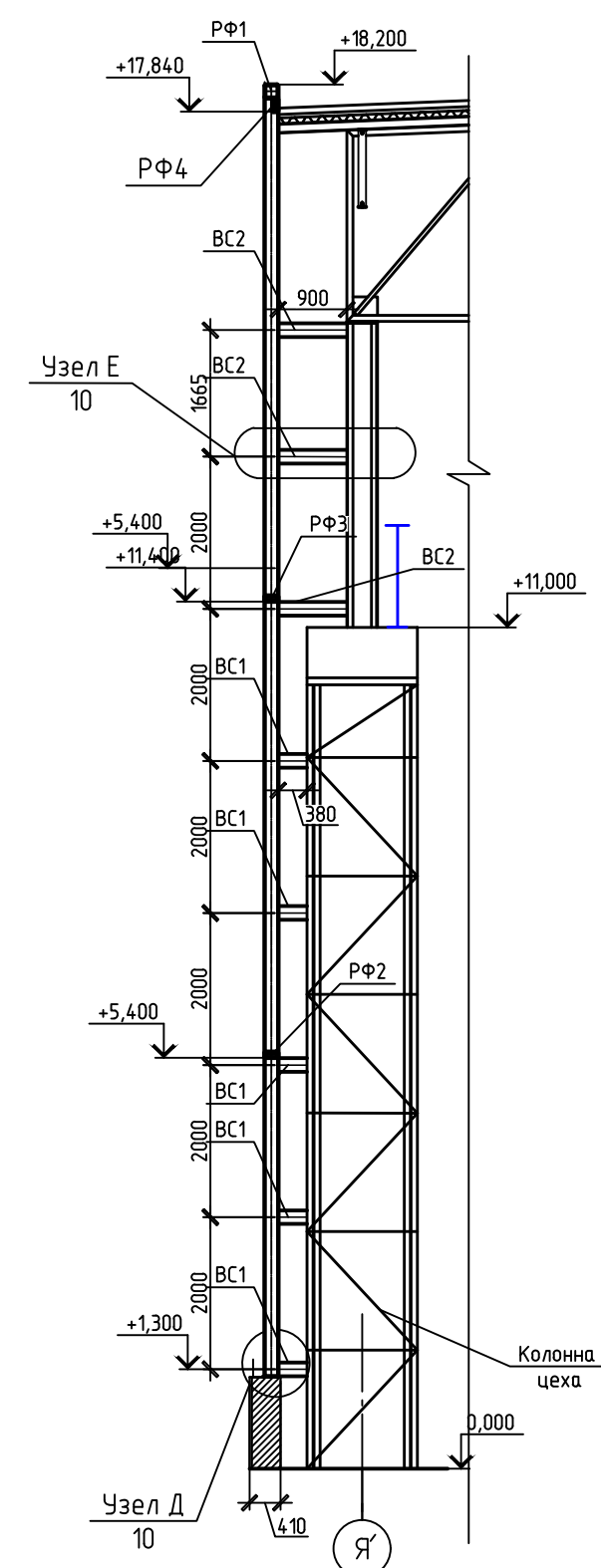
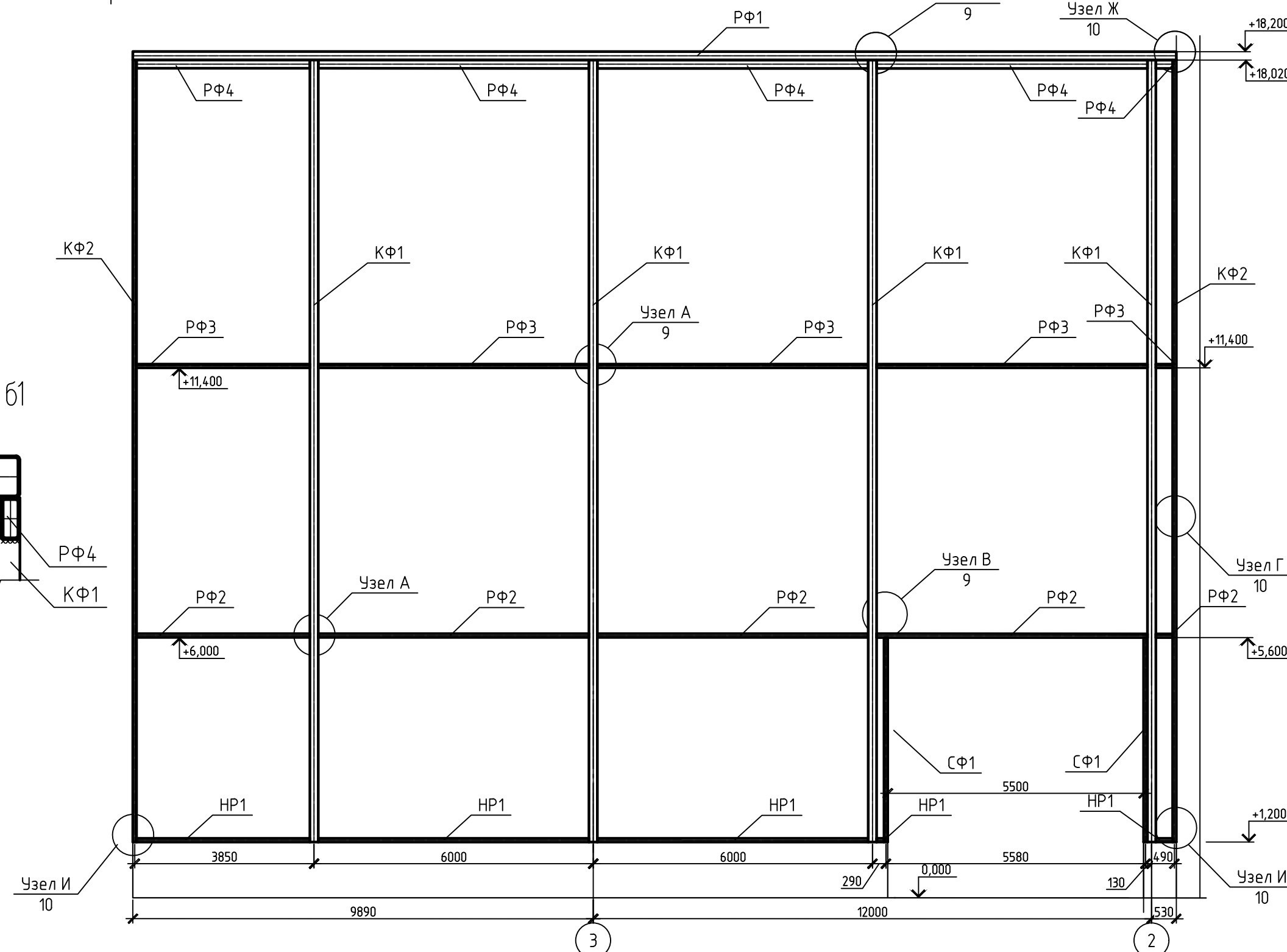
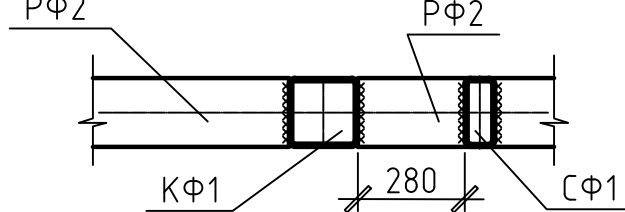
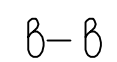
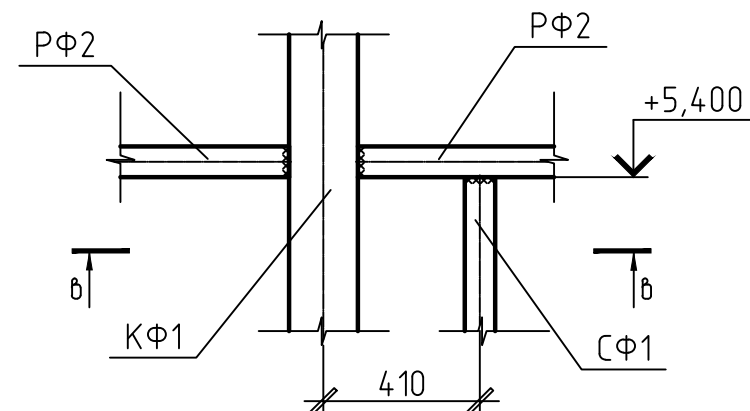
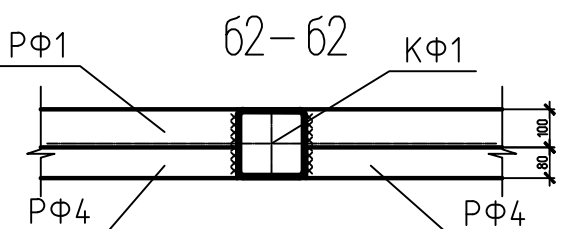
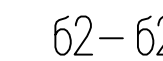
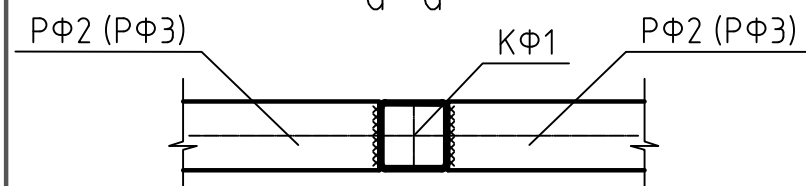
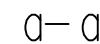
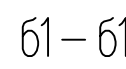
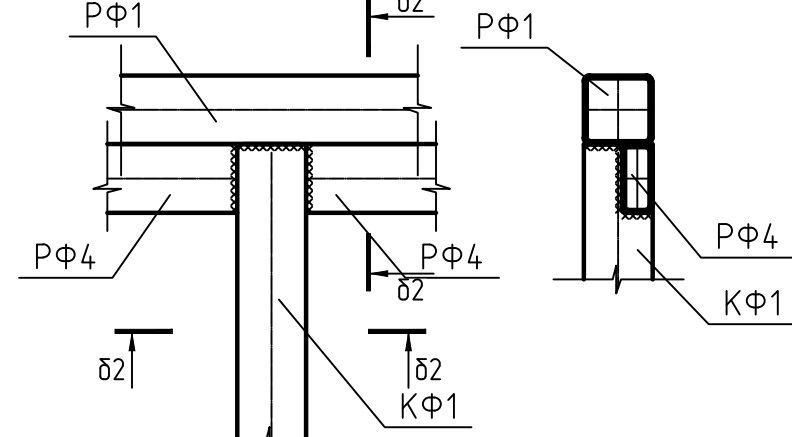
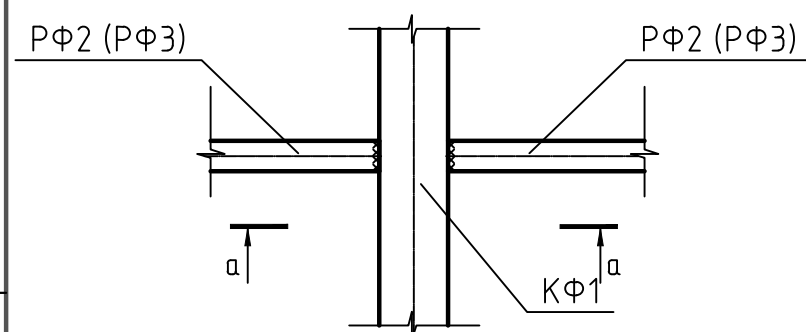
Справ. №
Подп. и дата
Инв. № докл.
Взам инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

						1-КЗ/ДСН1-АС-2			
						"Реконструкция цеха М2. Кровельное покрытие и фасады" на территории АО "Коломенский завод", расположенного по адресу: Московская область, г. Коломна, ул. Партизан 42.			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Фасады	Стадия	Лист	Листов
ГИП		Сабченко В.М.					Р	7	
Проверил		Сабченко В.М.							
Разработал		Осипов А.А.							
Норм. контр.		Лазарев О.Г.				Ремонтные работы по фасаду 14	ООО "ВИТМАР"		



Ведомость объемов демонтажных работ при ремонте фасада

№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Кол.	Примечание
1	Демонтаж металлических откатных ворот 5,6х5,5	шт/м²	1/30,8	Вес полотна 1823 кг
2	Демонтаж металлических деталей ворот	мн	0,54	Включая фасадные части
3	Демонтаж обшивки из листового металла толщ.3мм	м²	99,5	Общий вес 2343 кг
4	Демонтаж заполнения проема из стеклоблоков	м²	300	Общий вес 42750 кг
5	Демонтаж металлических рам из уголка 100х10	м.п./мн	664/10,03	
6	Демонтаж металлического швеллера №24 по параллели	м.п./мн	22,5/0,54	
7	Демонтаж участка кладки толщ. 15к.	м³	0,8	



Ведомость элементов фахверка

Марка элемента	Сечение			Наименование элемента	Наименование или марка металла	Примечание
	эскиз	поз.	состав			
КФ1			 180x8	Колонна факшерка	С245	
КФ2			 180x80x8	Колонна факшерка	С245	
РФ1			 180x8	Ригель факшерка	С245	
СФ1			 180x80x8	Стойка факшерка	С245	
РФ2, РФ3, РФ4			 180x80x8	Ригель факшерка	С245	
НР1			 180x80x8	Нижняя распорка	С245	
ВС1, ВС2			 180x8	Ввариваемые вставки	С245	

Примечание:

1. Произвести работы по ремонту штукатурки цоколя в количестве 15 м2.
2. Выполнить окраску цоколя фасадными силиконовыми красками за два раза (колер по RAL 5002) Объем окраски составит 20,3 м2.

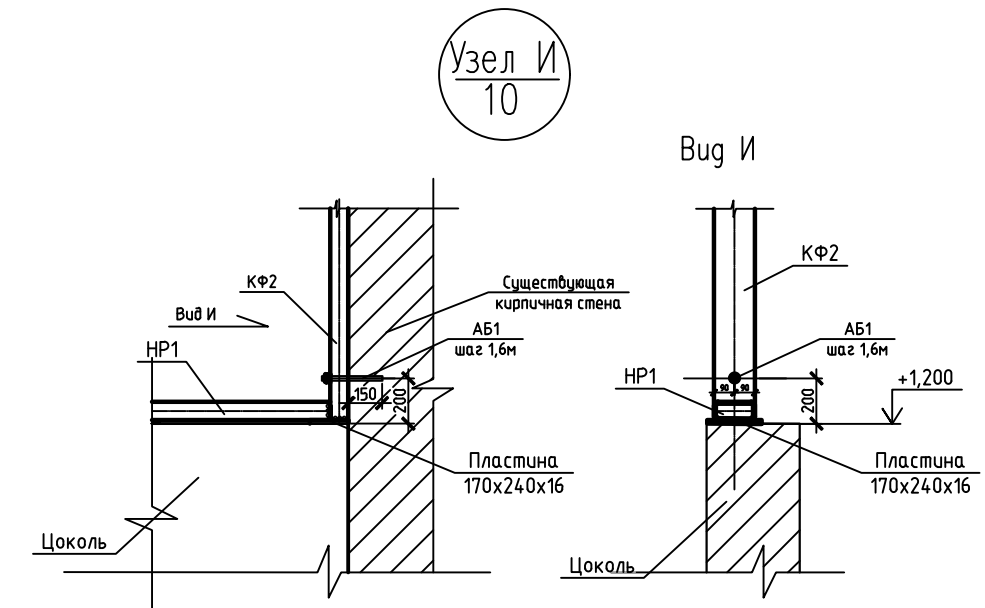
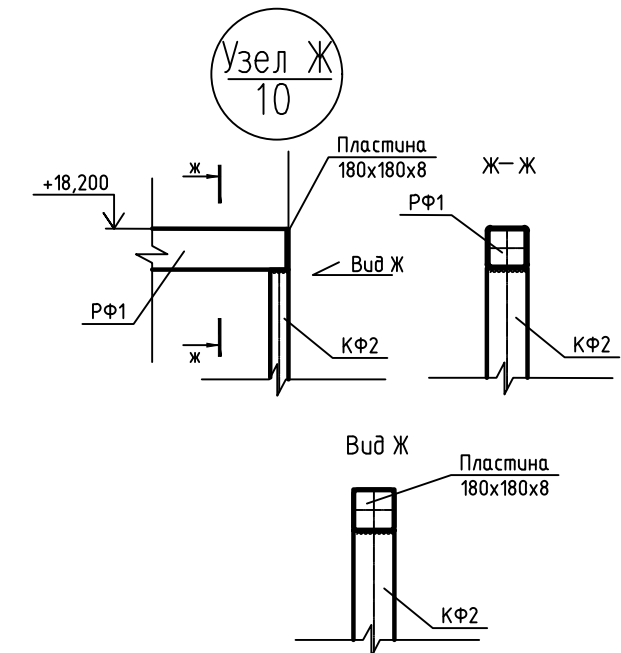
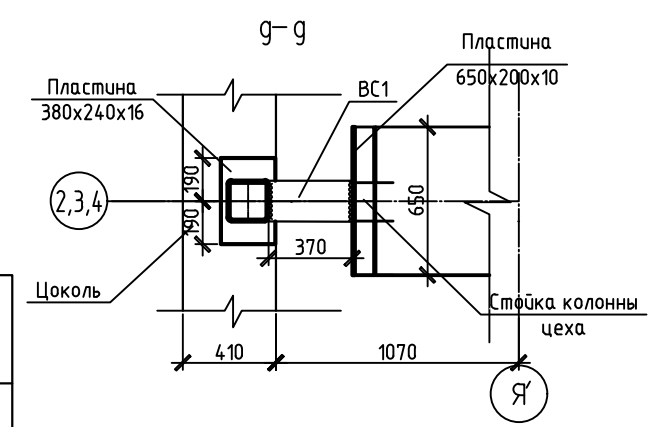
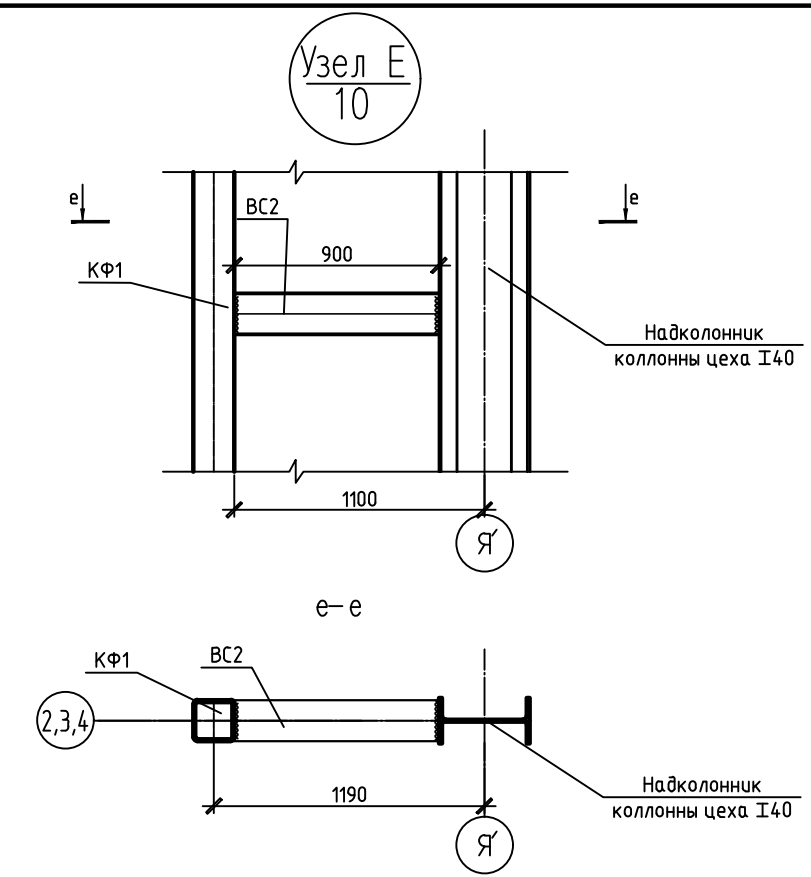
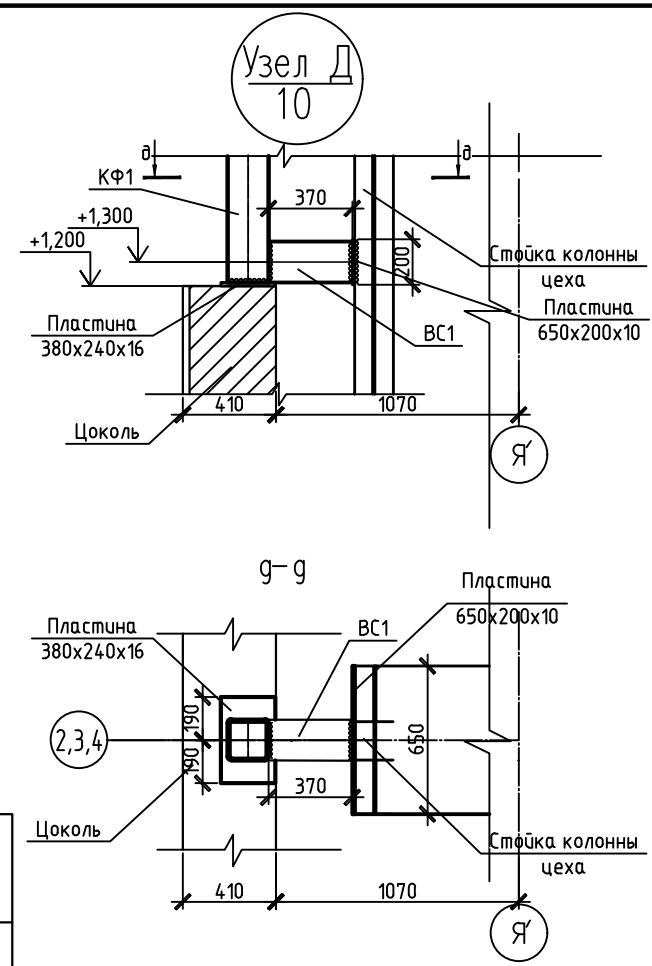
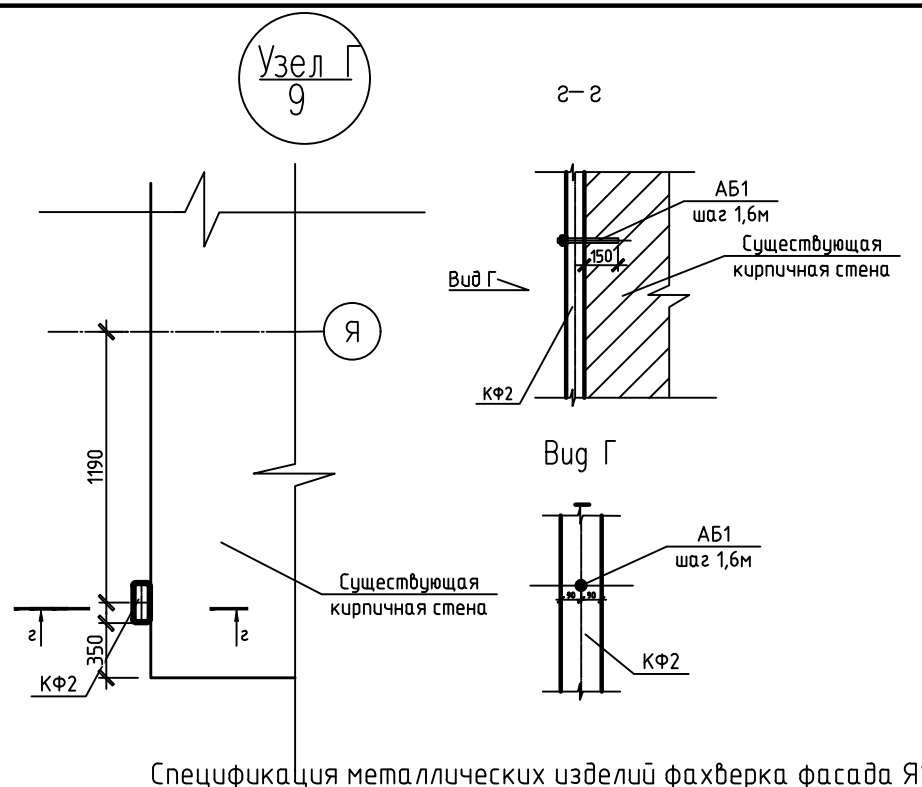
						1-КЗ/ДС№1-АС-2			
						"Реконструкция цеха М2. Кровельное покрытие и фасады" на территории АО "Коломенский завод", расположенного по адресу: Московская область, г. Коломна, ул. Партизанная 42.			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
ГИП		Сафченко В.М.				Фасады	Студия	Лист	Листов
Проверил		Сафченко В.М.					Р	9	
Разработал		Осипов А.А.				Устройство факхверка фасада по оси Я'	ООО "ВИТМАР"		
Норм. контр.		Лазарев О.Г.							

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



Спецификация металлических изделий фахверка фасада Я'

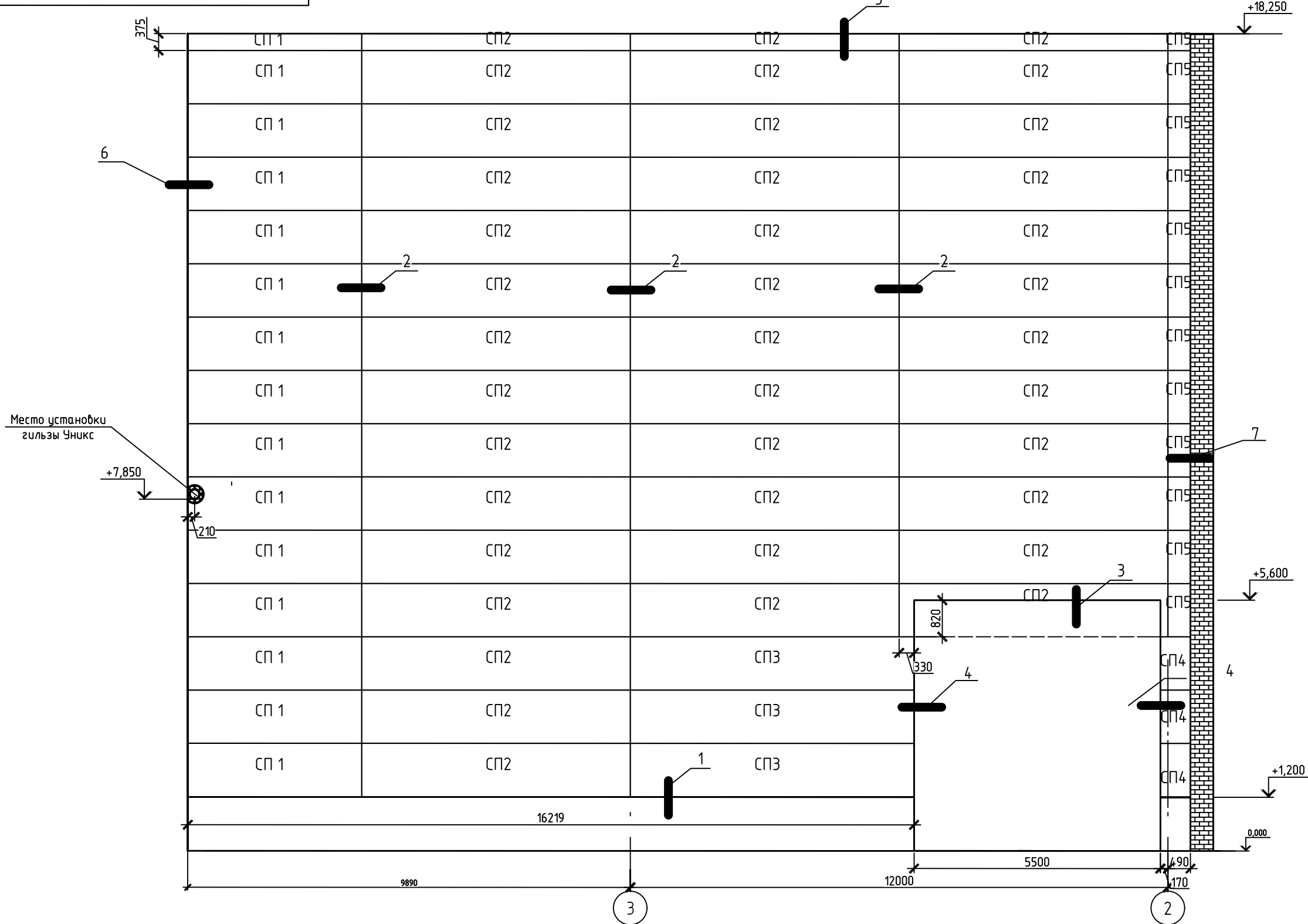
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг
КФ1	ГОСТ 30245-2012	□ 180x8 L= 16800мм	4	570,7
КФ2	ГОСТ 30245-2012	□ 180x80x8 L= 16800мм	2	500,9
РФ1	ГОСТ 30245-2012	□ 180x8 L= 22410мм	1	761,3
РФ2РФ3РФ4 СФ1, НР1	ГОСТ 30245-2012	□ 180x80x8 Lобщ= 106350мм	1	3170,9
ВС1, ВС2	ГОСТ 30245-2012	□ 180x8 Lобщ= 9200мм	1	463,2
	ГОСТ 103-2006	— 380x240x16	4	11,5
	ГОСТ 103-2006	— 170x240x16	2	5,1
	ГОСТ 103-2006	— 650x200x10	10	10,2
	ГОСТ 103-2006	— 240x170x8	2	2,56
	ГОСТ 103-2006	— 180x180x8	2	2,03
АБ1	ГОСТ 28778-2023	Анкер болт 22x250 (распорный)	22	0,64

Ведомость окраски металлических конструкций

№ п/п	Наименование конструкции	Кол-во	Площадь окраски м2	Общая площадь м2	Примечание
1	Колонны фахверка КФ1	4	12,1	48,4	
2	Колонны фахверка КФ2	2	8,74	17,5	
3	Ригель РФ1	1	16,6	18,8	
4	Стойки фахверка СФ1	2	2,2	4,4	
5	Ригеля и вставки фахверка РФ2, РФ3, РФ4, НР1, ВС1, ВС2	118,11	0,52	63,25	L общ.
	Общая площадь окраски конструкций			152,35	

						1-КЗ/ДСН1-АС-2			
						"Реконструкция цеха М2. Кровельное покрытие и фасады" на территории АО "Коломенский завод", расположенного по адресу: Московская область, г. Коломна, ул. Партизан 42.			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата	Фасады	Стадия	Лист	
Гип	Савченко ВМ						Р	10	
Проверил	Савченко ВМ								
Разработал	Осипов А.А.					Узлы фахверка фасада по оси Я'	ООО "ВИТМАР"		
Норм. контр.	Лазарев О.Г.								

Схема раскладки стеновых панелей по оси Я

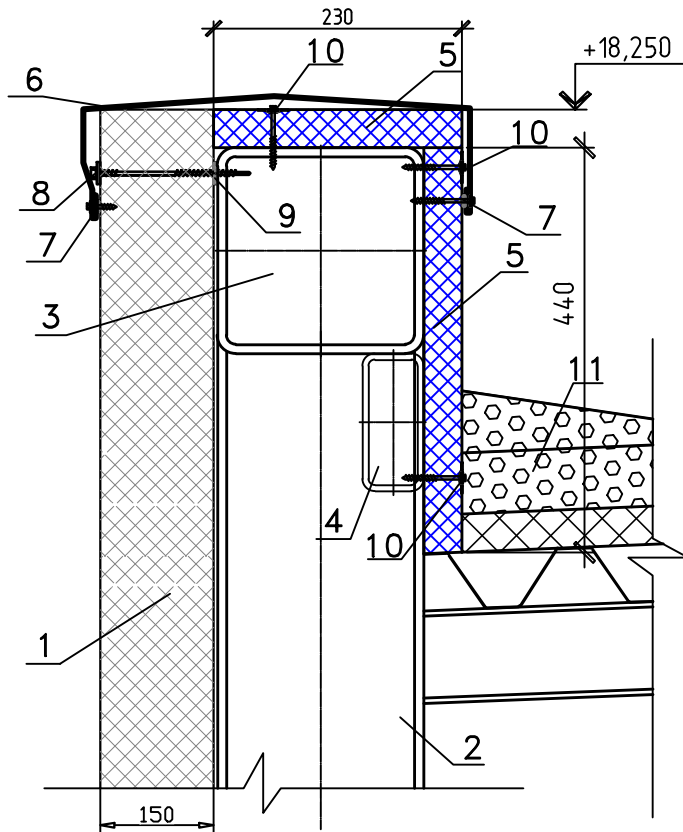


Примечание

Для ремонта цоколя произвести работы по ремонту штукатурки цоколя в количестве 15м2 и покраски цоколя силиконовыми фасадными красками с колеровкой по RAL5002. Площадь окраски по цоколю составит 20,3 м2.

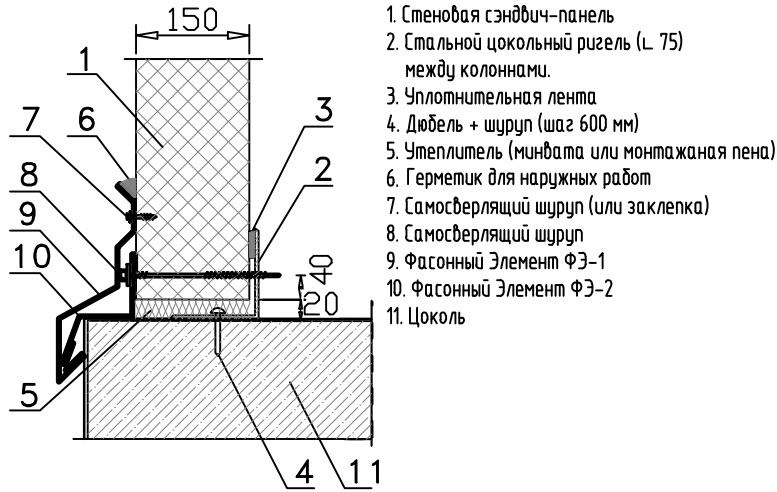
Спецификация фасонных стеновых элементов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.,п.м.	Масса, ед., кг	Примечание
ФЗ-1	RAL 7004	Профиль цокольный 1	17		Фасонные элементы заводского изготовления длиной 2м
ФЗ-2	RAL 7004	Профиль цокольный 2	17		
ФЗ-3	RAL 7004	Профиль нащельный	86		
ФЗ-4	RAL 7004	Профиль накладной "верх" наруж.	6		
ФЗ-5	RAL 7004	Профиль накладной "верх" внутрен.	6		
ФЗ-6	RAL 7004	Профиль воротный наружный боковой	12		
ФЗ-8	RAL 7004	Профиль парапетный	24		
	ГОСТ 8509 -93	Уголок стальн. 75х5 Лобщ.	16		цоколь



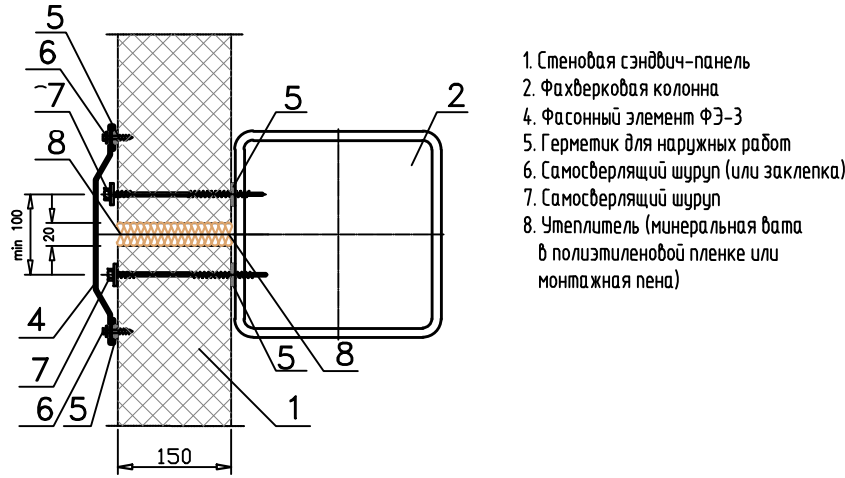
- 1. Стеновая сэндвич-панель
- 2. Факшерковая колонна
- 3. Ригель факшерка
- 4. Ригель факшерка (вставной)
- 5. Утеплитель "Пеноплэкс-40" δ=50мм
- 6. Фасонный элемент ФЗ-8
- 7. Герметик для наружных работ
- 8. Самосверлящий шуруп
- 9. Уплотнительная лента
- 10. Крепеж тарельчатый
- 11. Пирог кровли (АС-1)

1. ПРИМЫКАНИЕ К ЦОКОЛЮ



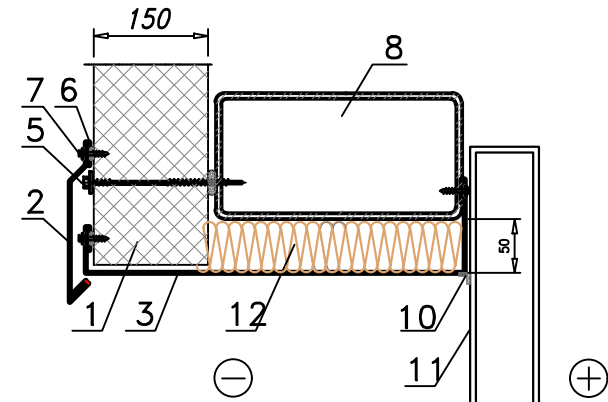
- 1. Стеновая сэндвич-панель
- 2. Стальной цокольный ригель (L 75) между колоннами
- 3. Уплотнительная лента
- 4. Дюбель + шуруп (шаг 600 мм)
- 5. Утеплитель (минвата или монтажная пена)
- 6. Герметик для наружных работ
- 7. Самосверлящий шуруп (или заклепка)
- 8. Самосверлящий шуруп
- 9. Фасонный элемент ФЗ-1
- 10. Фасонный элемент ФЗ-2
- 11. Цоколь

2. КРЕПЛЕНИЕ СЭНДВИЧ-ПАНЕЛЕЙ К КОЛОННЕ



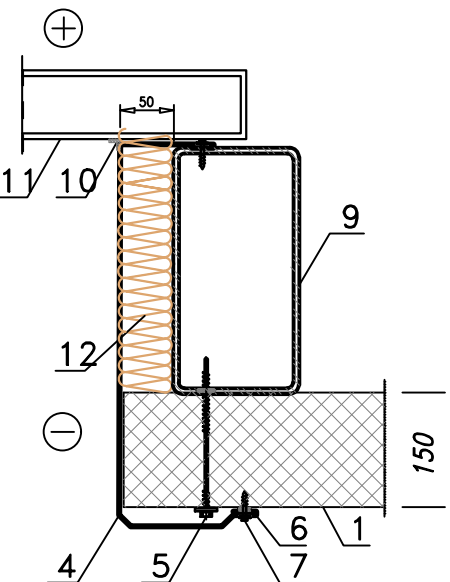
- 1. Стеновая сэндвич-панель
- 2. Факшерковая колонна
- 4. Фасонный элемент ФЗ-3
- 5. Герметик для наружных работ
- 6. Самосверлящий шуруп (или заклепка)
- 7. Самосверлящий шуруп
- 8. Утеплитель (минеральная вата в полиэтиленовой пленке или монтажная пена)

3. ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ ОБРАМЛЕНИЕ ВОРОТ

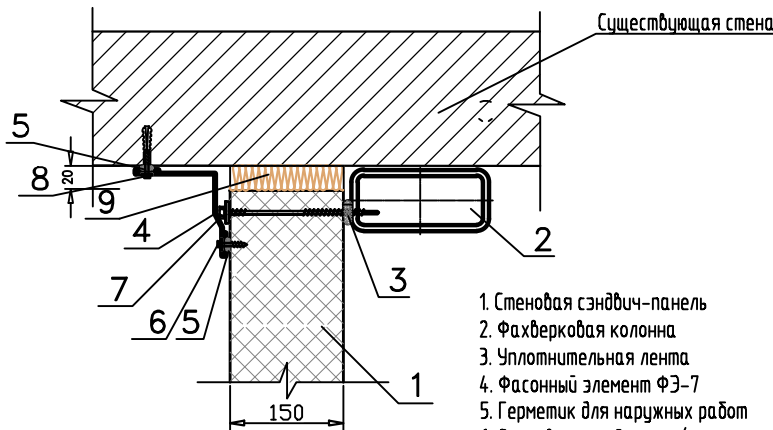


- 1. Стеновая сэндвич-панель
- 2. Фасонный элемент ФЗ-4
- 3. Фасонный элемент ФЗ-5
- 4. Фасонный элемент ФЗ-6
- 5. Самосверлящий шуруп
- 6. Герметик для наружных работ
- 7. Самосверлящий шуруп (или заклепка)
- 8. Стальной ригель (стальная труба)
- 9. Стальная стойка (стальная труба)
- 10. Уплотнительная лента
- 11. Полотно ворот
- 12. Утеплитель (минераловатная плита в полиэтиленовой пленке или пенополистирол М 25)

4. ВЕРТИКАЛЬНОЕ ОБРАМЛЕНИЕ ВОРОТ

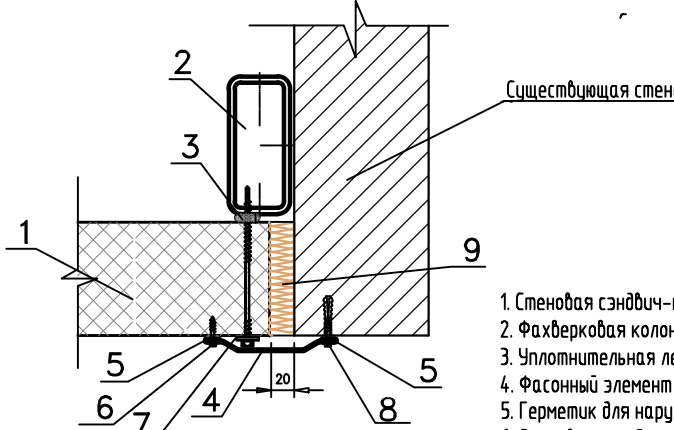


6. ПРИМЫКАНИЕ К СУЩЕСТВУЮЩЕЙ СТЕНЕ



- 1. Стеновая сэндвич-панель
- 2. Факшерковая колонна
- 3. Уплотнительная лента
- 4. Фасонный элемент ФЗ-7
- 5. Герметик для наружных работ
- 6. Самосверлящий шуруп (или заклепка)
- 7. Самосверлящий шуруп
- 8. Саморез с дюбелем
- 9. Утеплитель (минеральная вата в полиэтиленовой пленке или монтажная пена)

7. ПРИМЫКАНИЕ К СУЩЕСТВУЮЩЕЙ СТЕНЕ



- 1. Стеновая сэндвич-панель
- 2. Факшерковая колонна
- 3. Уплотнительная лента
- 4. Фасонный элемент ФЗ-3
- 5. Герметик для наружных работ
- 6. Самосверлящий шуруп (или заклепка)
- 7. Самосверлящий шуруп
- 8. Саморез с дюбелем
- 9. Утеплитель (минеральная вата в полиэтиленовой пленке или монтажная пена)

						1-КЗ/ДСН1-АС-2			
						"Реконструкция цеха М2. Кровельное покрытие и фасады" на территории АО "Коломенский завод", расположенного по адресу: Московская область, г. Коломна, ул. Партизан 42.			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Фасады	Стадия	Лист	Листов
ТИП							Р	11	
Проверил							ООО "ВИТМАР"		
Разработал	Осипов А.А.								
Норм. контр.	Иязарев О.Г					Раскладка стеновых панелей фасада по оси Я			

Согласовано

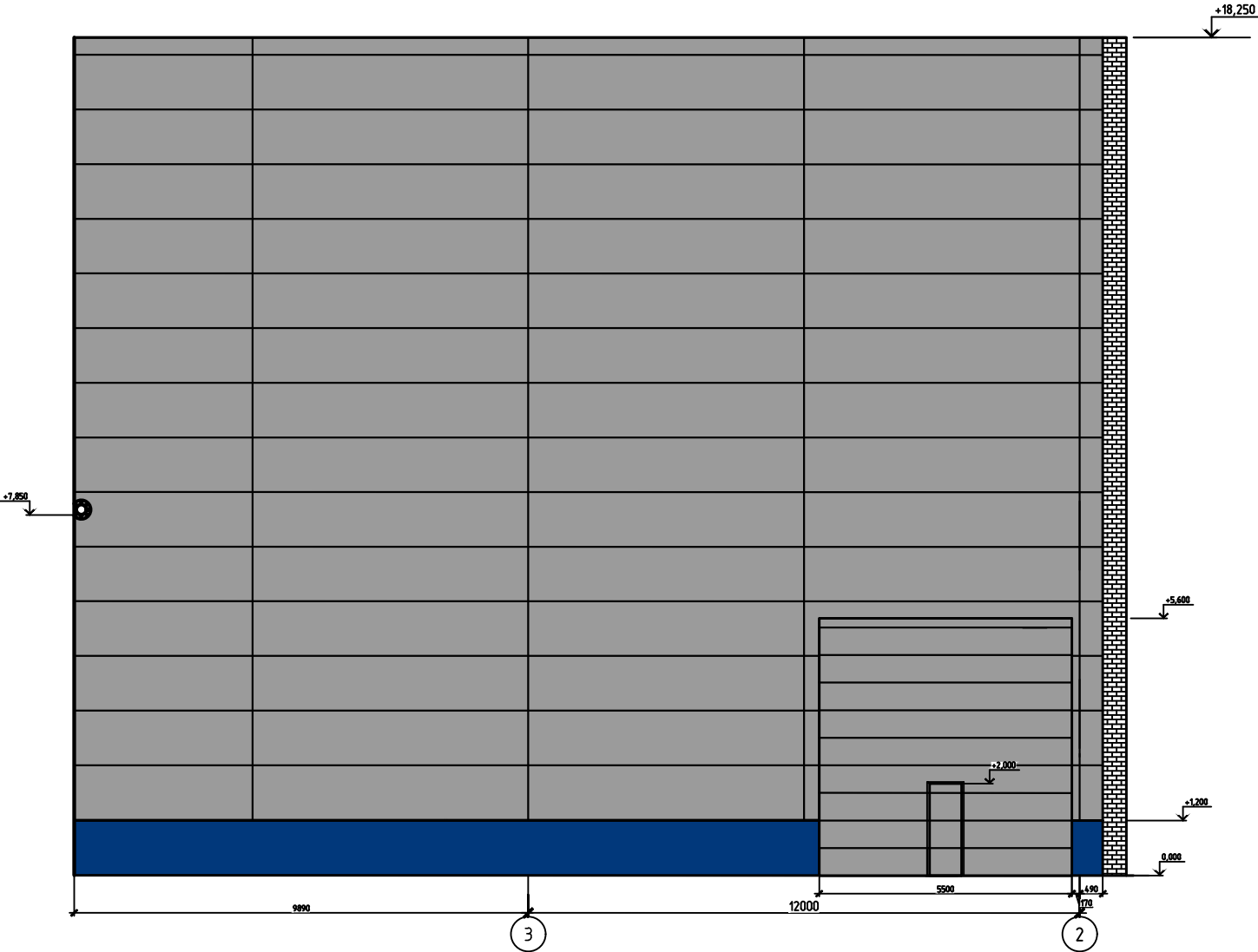
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

стена

Цветовое решение фасада по оси Я



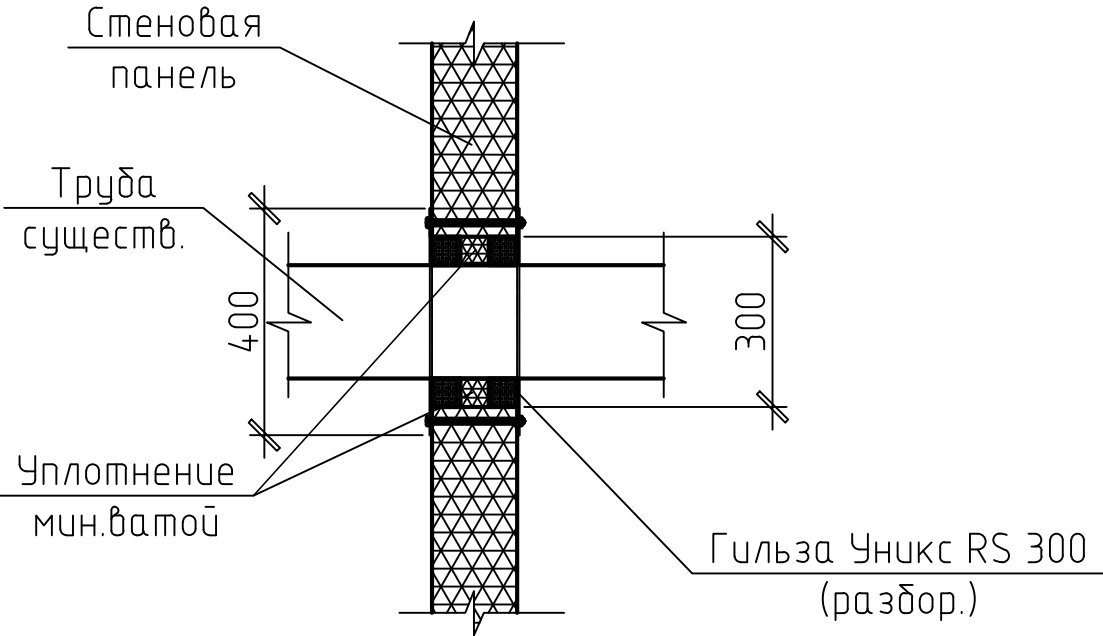
Спецификация материалов для выполнения ремонта фасада по оси Я

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
1	ГОСТ 32603-2012	Сэндвич-панель δ=150мм , м2	378,92		
2	ООО "Унитэк"	Гильза для прохода трубы через стену Уникс RS 300 к-т разборная	1		вн.φ220мм
3		Элементы раскладки для сэндвич-панелей, к-т	1		См. лист11
4		Шуруп самосверлящий 6,3х170мм с прес-шайбой	900		
5	ТЕХНИКОЛЬ	Герметик для наружных работ MASTER	18		туба 600мл
6		Лента уплотнительная для сэндвич-панелей LBK 01,5х10	72,3		
7	ГОСТ 4640-2011	Минеральная вата для утепления стыков	0,54		
8		Саморез с пресшайбой 4,2х16мм крашенный, шт	660		RAL 7004
9		Раствор цементно-песчаный М100, м3	0,3		
10		Краска фасадная, силиконовая с колером ECOLUX , кг	5,88		RAL 5002
11	ТЕХНИКОЛЬ	Утеплитель "Пеноплекс-40" толщ. 50мм, м3	0,77		утепление parapeta по узлу 5
12		Крепеж тарельчатый с саморезом по металлу 8х70	138		

Спецификация стеновых сендвич-панелей

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
		Сэндвич-панель толщиной 150 мм			
СП1	цвет по RAL 7004	1190х3880	15		69,26 м2
СП2		1190х5980	39		277,53 м2
СП3		1190х6330	3		22,60 м2
СП4		1190х670	3		2,39 м2
СП5		1190х500	12		7,14 м2
		Площадь панелей			378,92 м2

Схема прохода трубы через стену



						1-КЗ/ДСН№1-АС-2			
						“Реконструкция цеха М2. Кровельное покрытие и фасады” на территории АО “Коломенский завод”, расположенного по адресу: Московская область, г. Коломна, ул. Партизан 42.			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Фасады	Стадия	Лист	Листов
ГИП		Савченко М.В.					Р	12	
Проверил		Савченко М.В.							
Разработал		Осипов А.А.				Цветовое решения фасада по оси Я Спецификации материалов	ООО “ВИТМАР”		
Норм. контр.		Лазарев О.Г.							



СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «БЕЗОПАСНОСТЬ И КАЧЕСТВО»
Свидетельство о регистрации № РОСС RU.И559.04.ЖР00

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ССБК RU.ПБ09.Н000955

№ ПС 003403

Срок действия с 21.05.2018 по 20.05.2023

код ОК 034-2014 (ОКПД2)

25.11.23

код ТН ВЭД

Заявитель Общество с ограниченной ответственностью "Компания Металл Профиль". Адрес: 125212, г. Москва, ул. Адмирала Макарова, д.29. ОГРН: 1117746818111. Телефон: +74952256151. Факс: +74952256151. E-mail: mp@metallprofil.ru.

(наименование и место нахождения заявителя)

Изготовитель Общество с ограниченной ответственностью "Компания Металл Профиль". Адрес: 125212, г. Москва, ул. Адмирала Макарова, д.29. ОГРН: 1117746818111. Телефон: +74952256151. Факс: +74952256151. E-mail: mp@metallprofil.ru. Адреса производственных площадок – см. Приложение № 1 (Бланк № ПС 002427).

(наименование и место нахождения изготовителя продукции)

Орган по сертификации ССБК RU.ПБ09, Орган по сертификации "ТПБ СЕРТ", 141315, Московская область, г. Сергиев Посад, Московское шоссе, д. 25, тел.+74957717472.

(наименование и местонахождения органа по сертификации, выдавшего сертификат соответствия)

подтверждает, что продукция Конструкции из панелей металлических (толщина металла от 0,5 мм) трехслойных стеновых МП ТСП с утеплителем из минеральной ваты толщиной от 50 мм до 300 мм, 120 мм (с нащельниками), от 150 мм (с нащельниками), изготовленные по ГОСТ 32603-2012. Серийный выпуск.

(информация об объекте сертификации, позволяющая идентифицировать объект)

соответствует требованиям ГОСТ 30247.1-94, ГОСТ 30403-2012. Приложение № 1 (Бланк № ПС 002427).

(наименование документа, на соответствие которому (которым) проводилась сертификация)

Проведенные исследования (испытания) и измерения

Протокол испытаний № 1224-С

от 17.05.2018, ИЦ "ТПБ ТЕСТ", аттестат аккредитации № ССБК RU.21ПБ07 от 02.09.2016; Акт о результатах анализа состояния производства № 1010-АП/ДБ от 30.03.2108, ОС "ТПБ СЕРТ", аттестат аккредитации № ССБК RU.ПБ09 от 02.09.2016.

Представленные документы

Руководитель
(заместитель руководителя)
органа по сертификации

И.А. Гришин

Эксперт (эксперты)

Ю.Г. Решетникова





СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «БЕЗОПАСНОСТЬ И КАЧЕСТВО»
Свидетельство о регистрации № РОСС RU.И559.04.ЖР00

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1 К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ

№ ССБК RU.ПБ09.Н000955

№ ПС 002427

Предел огнестойкости по ГОСТ 30247.1-94:

- для панелей толщиной 50 мм - EI30;
- для панелей толщиной 80 мм - EI60;
- для панелей толщиной от 100 мм - EI90;
- для панелей толщиной 120 мм (с нащельниками) - EI150;
- для панелей толщиной 150 мм (с нащельниками) - EI180.

Класс пожарной опасности по ГОСТ 30403-2012 – K0(45).

Адреса производственных площадок:

601630, Владимирская область, Александровский район, п.г.т. Балакирево, ул. Заводская, 10.

Телефон: +74952256151.

624093, Свердловская область, г. Верхняя Пышма, ул. Сварщиков, 2. Телефон: +73436858697.

633216, Новосибирская область, г.п. Керамкомбинат, ул. Широкая, 24. Телефон: +73833356065.

Руководитель
(заместитель руководителя)
органа по сертификации

Эксперт (эксперты)

И.А. Гришин

Ю.Г. Решетникова

